

CX 125

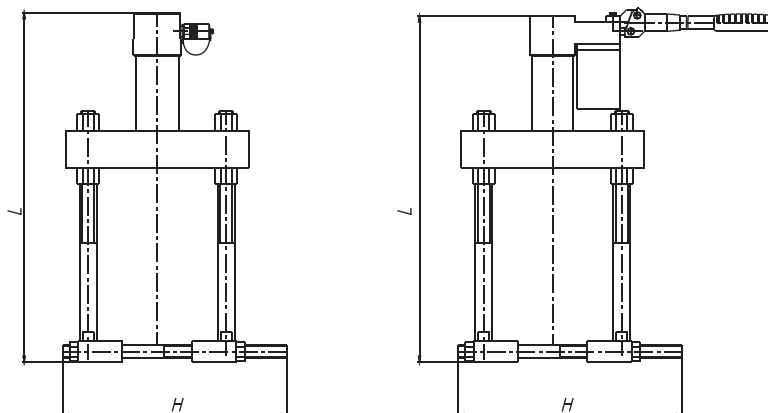
CX 10



11 основных моделей

- Двухсегментный хомут
- Пружинный или гидравлический возврат штока
- Надёжная фиксация во всём рабочем диапазоне
- Компактность и автономность
- Работа в любом пространственном положении

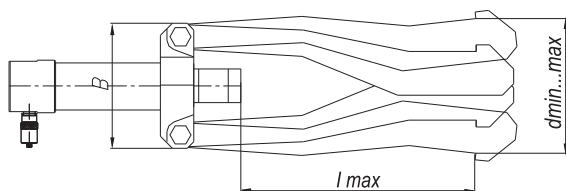
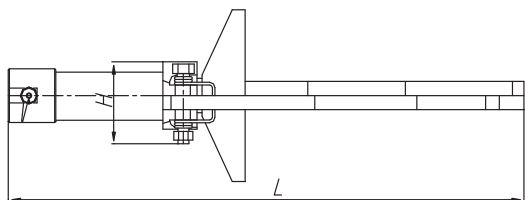
Съемники-хомуты гидравлические предназначены для монтажа и демонтажа деталей, посаженных на вал с натягом, таких как шкивы, муфты, втулки, шестерни, а также тонкостенных деталей, форма которых не позволяет использовать обычный съемник. Конструкция двухсегментного хомута обеспечивает надежный захват и жесткую фиксацию снимаемой детали (узла) во всем диапазоне, что облегчает установку съемника в рабочее положение и исключает повреждение тонкостенных деталей и подшипников качения, а также срыв съемника при демонтаже деталей.



Обозначение	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номин.раб. давление, кг/см <sup>2</sup>	Размеры, мм						Объем масла, л	Возврат штока	Масса, кг
				L	B	H	d min	d max	l max			
однопоточные, с пружинным возвратом штока												
CX 10	10,0	150	630	650	210	360	30	280	300	0,10	пружин.	18
CX 15	15,0	160	630	800	390	390	50	350	350	0,16	пружин.	32
CX 30	31,0	150	630	990	500	550	60	400	350	0,75	пружин.	65
CX 50	49,0	150	630	1100	550	600	110	450	300	1,18	пружин.	98
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока												
CX 75	77,0	150	630	1200	600	600	150	450	350	1,95	гидравл.	119
CX 125	125,0	150	630	1250	620	620	110	450	300	3,20	гидравл.	170
автономные, со встроенным ручным насосом, с пружинным возвратом штока												
CX 10 ГП	10,0	150	630	650	210	360	30	280	300	встр.руч. насос	пружин.	22
CX 15 ГП	15,0	160	630	800	390	390	50	350	350		пружин.	36
комплектные, с двухрежимным ручным насосом, на каркасной тележке, с системой регулировок												
CX 125-750 H2	125,0	150	630	1550	620	620	110	400	750	на тележке		290
CX 240-800 H2	240,0	150	630	1560	620	620	130	450	800	на тележке		360
с электрогидроприводом, со встроенным электрогидронасосом ~220 В, с пружинным возвратом штока												
CX 10 ЭП	10,0	150	630	650	210	360	30	280	300	0,10	пружин.	23



- 5 основных моделей
- Одностороннее действие, пружинный возврат штока
  - 2 захвата
  - Возможность переустановки захватов для демонтажа наружных деталей
  - Компактность и автономность
  - Работа в любом пространственном положении

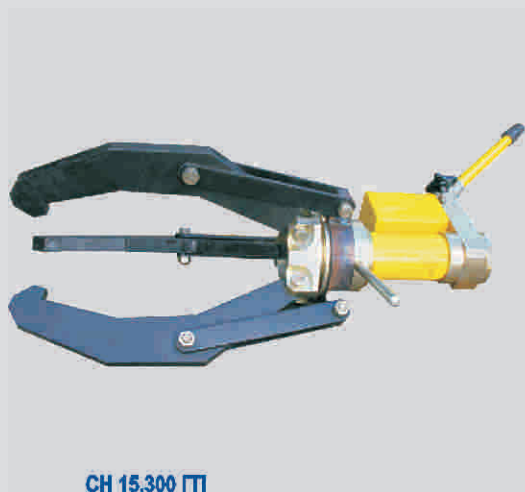


Съемники гидравлические с внутренним захватом предназначены для монтажа и демонтажа деталей, посаженных в отверстие с натягом, например, внутренних втулок, обойм подшипников и пр. Конструкция съемников серии «СВ» позволяет выпрессовывать детали и узлы из небольших отверстий, складывая захваты «внахлест», а пружинный механизм облегчает установку съемников в рабочее положение. Допускается переустановка захватов для монтажа и демонтажа деталей, посаженных на вал, таких, как шкивы, муфты, шестерни и пр.

Съемники «СВ» компактны, автономны, обладают большим тяговым усилием и гарантируют высокую эффективность при проведении ремонтных работ во всех отраслях промышленности.

В базовой комплектации съемники оснащаются опорной траверсой. Во избежание риска перегрузки и для контроля выполнения работ рекомендуется использовать манометр.

Обозначение	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номин.раб. давление, кг/см <sup>2</sup>	Размеры, мм						Объем масла, л	Возврат штока	Масса, кг
				L	B	H	d min	d max	l max			
однопоточные, с пружинным возвратом штока												
СВ 5.60	6,0	140	630	665	185	70	60	200	200	0,14	пружин.	11
СВ 15.80	15,0	160	630	735	215	95	80	280	200	0,39	пружин.	18
СВ 30.130	31,0	150	630	820	260	140	130	350	200	0,75	пружин.	28
автономные, со встроенным ручным насосом, с пружинным возвратом штока												
СВ 5.60 ГП	6,0	140	630	1115	185	70	60	200	200	встр.руч. насос	пружин.	16,7
СВ 15.80 ГП	15,0	160	630	1285	215	95	80	280	200	насос	пружин.	22,5



CH 15.300 ГП



CH 125.750

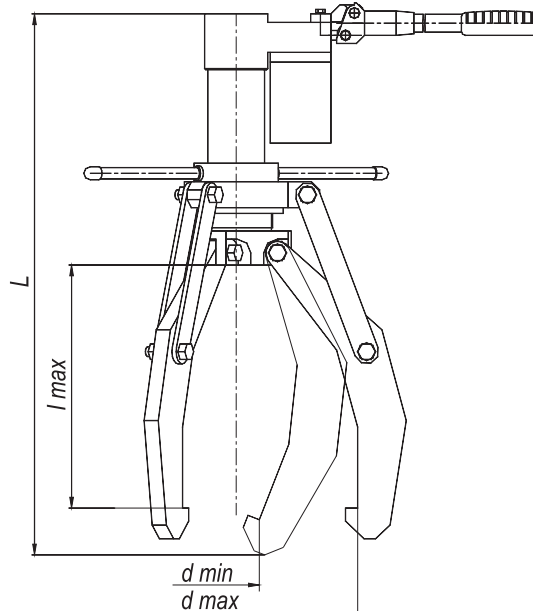
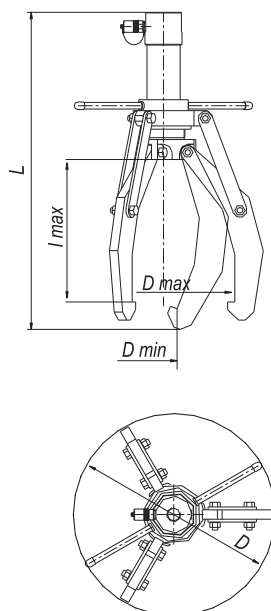
Съёмники гидравлические с внешним захватом предназначены для монтажа и демонтажа деталей, посаженных на вал с натягом, таких как шкивы, муфты, втулки, шестерни и пр. Конструкция съёмников серии «СН» обеспечивает жёсткую фиксацию захватов во всём диапазоне, что облегчает установку съёмника в рабочее положение и исключает срыв съёмника при демонтаже детали. Дополнительный 3-х сегментный хомут в съёмниках серии «СНХ» облегчает демонтаж тонкостенных деталей и подшипников качения, исключая их повреждение или нагрев.

Съёмники «СН» и «СНХ» обладают большим тяговым усилием и гарантируют высокую эффективность и безопасность в эксплуатации при проведении ремонтных работ во всех отраслях промышленности.

Встроенный одно- или двухрежимный ручной насос обеспечивает автономную работу съёмников в любом пространственном положении.

Во избежание риска перегрузки и для контроля выполнения работ рекомендуется использовать манометр.

Модели со встроенным электрогидроприводом (ЭП) работают от сети ~220 В.



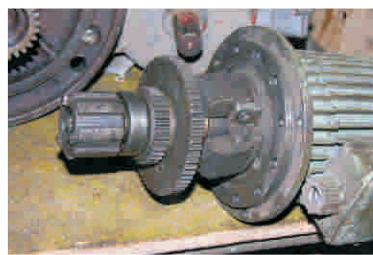


## 25 основных моделей

- Одностороннее действие, пружинный возврат штока
- 3 захвата
- Фиксация захватов во всём рабочем диапазоне
- Компактность и автономность
- Работа в любом пространственном положении

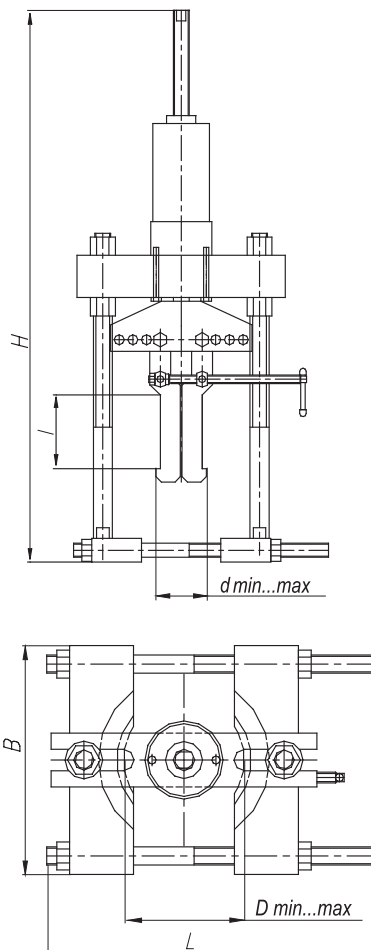
Обозначение	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номин.раб. давление, кг/см <sup>2</sup>	Размеры, мм					Объем масла, л	Возврат штока	Масса, кг
				L	D	d min	d max	l max			
однопоточные, с пружинным возвратом штока											
CH 5.280	6,0	140	630	635	400	40	280	300	0,14	пружин.	11
CH 5.400	6,0	140	630	535	400	160	400	200	0,14	пружин.	13
CH 15.300	15,0	160	630	655	430	60	300	300	0,39	пружин.	18
CH 15.450	15,0	160	630	555	430	200	450	200	0,39	пружин.	21
CH 30.350	31,0	150	630	730	480	110	350	300	0,75	пружин.	50
CH 30.500	31,0	150	630	630	480	260	500	200	0,75	пружин.	52
CH 50.600	49,0	150	630	700	580	350	600	250	1,18	пружин.	79
CH 75.650	77,0	150	630	800	750	350	650	250	1,9	пружин.	110
CH 125.750	125,0	150	630	990	1100	450	750	300	3,0	пружин.	185
CH 240.900	240,0	250	630	1300	1500	600	900	500	9,5	пружин.	320
CHX 5.280	6,0	140	630	635	400	40	280	300	0,14	пружин.	12
CHX 5.400	6,0	140	630	535	400	160	400	200	0,14	пружин.	14
CHX 15.300	15,0	160	630	655	430	60	300	300	0,39	пружин.	22
CHX 15.450	15,0	160	630	555	430	200	450	200	0,39	пружин.	24
CHX 30.350	31,0	150	630	730	480	110	350	300	0,75	пружин.	56
CHX 30.500	31,0	150	630	630	480	260	500	200	0,75	пружин.	58
CHX 50.600	49,0	150	630	700	580	300	600	250	1,18	пружин.	88
автономные, со встроенным ручным насосом, с пружинным возвратом штока											
CH 5.280 ГП	6,0	140	630	675	400	40	280	300	встр. ручной насос	пружин.	16
CH 5.400 ГП	6,0	140	630	575	400	160	400	200		пружин.	18
CH 15.300 ГП	15,0	160	630	695	430	60	300	300		пружин.	23
CH 15.450 ГП	15,0	160	630	595	430	200	450	200		пружин.	25
CH 30.350 ГП2	31,0	150	630	770	480	110	350	300	встр. ручной 2-режим. насос	пружин.	56
CH 30.500 ГП2	31,0	150	630	680	480	260	500	200		пружин.	58
с электрогидроприводом со встроенным электрогидронасосом ~220 В, с пружинным возвратом штока											
CH 5.280 ЭП	6,0	140	630	635	400	40	280	300	встр.эл. насос	пружин.	17
CH 5.400 ЭП	6,0	140	630	535	400	160	400	200		пружин.	19

СУ 10



## 3 основные модели

- Одностороннее действие, пружинный возврат штока
- Полный гидроцилиндр
- Фиксация захватов во всём рабочем диапазоне
- Компактность и автономность
- Работа в любом пространственном положении

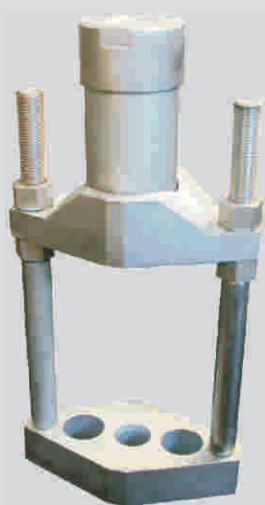


Съемники универсальные предназначены для монтажа и демонтажа деталей, посаженных с натягом на вал или в отверстие, таких как шкивы, муфты, втулки, шестерни, обоймы подшипников, крыльчатки и пр. Конструкция съемников серии «СУ» представляет собой универсальную комбинацию съемника с внутренним захватом, двухсегментного хомута и полого гидроцилиндра, и обеспечивает эффективный демонтаж и монтаж тонкостенных деталей, которые могут быть разрушены при снятии обычными съемниками. Фиксация захватов во всём рабочем диапазоне облегчает установку съемника, а также исключает срыв съемника при демонтаже и повреждение тонкостенных деталей и подшипников качения.

Съемники «СУ» компактны, автономны, обладают большим тяговым усилием и обеспечивают высокую эффективность и безопасность в эксплуатации при проведении ремонтных работ

Во избежание риска перегрузки и для контроля выполнения работ рекомендуется использовать манометр.

Обозначение	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номин. раб. давление, кг/см <sup>2</sup>	Размеры, мм							Объем масла, л	Возврат штока	Масса, кг	
				L	B	H	d min	d max	D min	D max				l max
однопоточные, с пружинным возвратом штока														
СУ 10	10	100	630	300	210	850	70	180	40	180	200	0,16	пружин.	20
СУ 20	22	100	630	484	340	1047	100	250	60	250	250	0,36	пружин.	32
СУ 40	40	75	630	600	395	990	150	300	80	300	300	0,48	пружин.	49



ПВШ 30-150



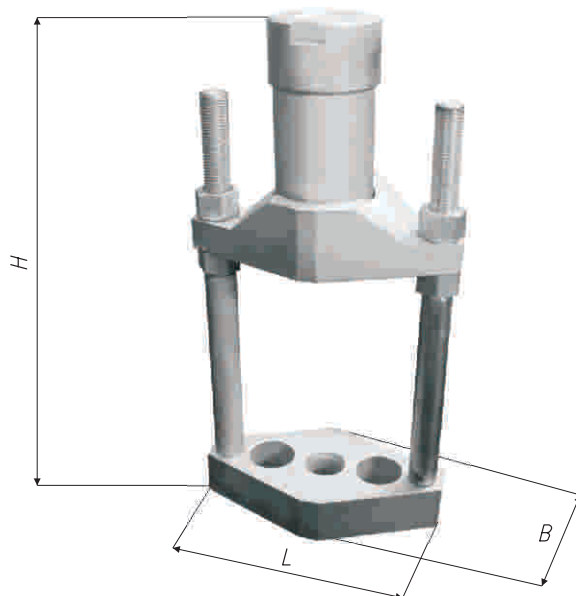
4 основные модели

- Одностороннее действие, пружинный возврат штока
- Малые габариты и масса
- Регулируемая высота рабочей зоны
- Работа в любом пространственном положении

Выпрессовщики шкворней гидравлический предназначены для монтажа и демонтажа шкворней, соединяющих поворотную цапфу с балкой переднего моста грузовых автомобилей и автобусов. Применение выпрессовщиков позволяет избежать демонтажа переднего моста, значительно повысить производительность ремонтных работ и исключить механическое повреждение разбираемых узлов.

Выпрессовщики шкворней могут быть использованы в качестве настольных прессов для запрессовки-распрессовки деталей в соединениях с натягом, для рубки и штамповки металлов, а также для выполнения ряда монтажно-демонтажных и правильно-рихтовочных работ.

Во избежание риска перегрузки и для контроля выполнения работ рекомендуется использовать манометр.



Обозначение	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номинал. давление, кг/см <sup>2</sup>	L	B	H	Типы автомобилей	Объём масла, л	Возврат штока	Масса, кг
однопоточные, с пружинным возвратом штока										
ПВШ 15-150	15	160	630	100	250	540	«ГАЗель»	0,40	пружин.	22
ПВШ 30-150	31	150	630	160	300	750	«ГАЗ», «ЗИЛ», «АЗ»	0,76	пружин.	40
ПВШ 50- 75	49	75	630	185	350	770	«КАМАЗ», «МАЗ»	0,60	пружин.	59
ПВШ 125- 45	125	50	630	250	600	1100	«БЕЛАЗ»	0,91	пружин.	98



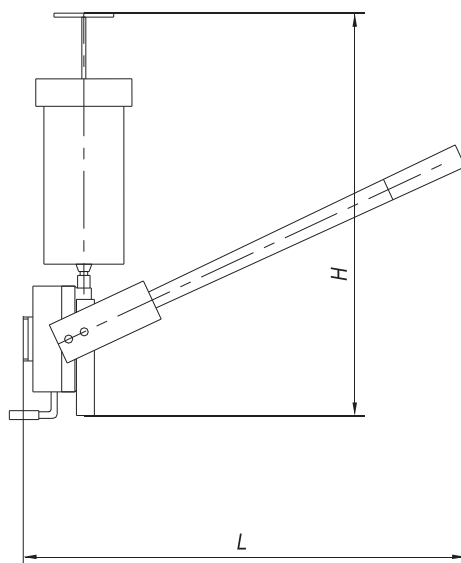
И 3000-0,3



- Стальной трубопровод высокого давления
- Компактность и автономность

Инжекторы ручные предназначены для проведения демонтажа методом гидрораспора (гидроклина) деталей, имеющих конусную посадку с натягом, (подшипников, втулок, железнодорожных колёс, шестерён, шкивов, гребных винтов и пр.) там, где это предусмотрено конструкцией. Масло нагнетается между сопряжёнными поверхностями деталей через стальной трубопровод высокого давления, обеспечивая эффективную и безопасную работу.

По требованию заказчика могут быть укомплектованы манометром и гибким стальным трубопроводом высокого давления.

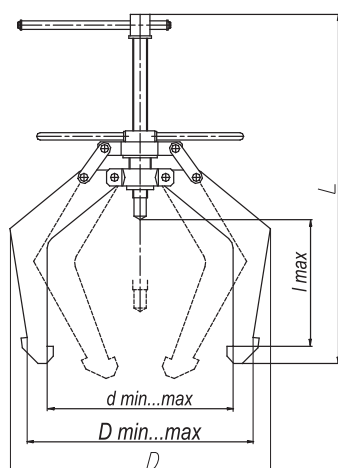


Обозначение	Макс. раб. давл.	Произ-ть за цикл, см <sup>2</sup>	Объём бака, л	L	B	H	Усилие на рукоятке	Масса, кг
И 3000-0,3	3 000	0,45	0,3	400	260	125	20	9,5



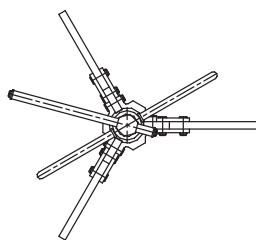
4 основные модели

- Фиксация захватов во всём рабочем диапазоне
- Компактность и автономность
- Работа в любом пространственном положении



Съёмники механические предназначены для монтажа и демонтажа деталей, установленных с натягом, когда для снятия требуется незначительное усилие. Конструкция съёмников серии «СМ» позволяет выпрессовывать детали и узлы, посаженные на вал или в отверстие, таких как: шкивы, муфты, втулки, обоймы подшипников и пр. Конструкция съёмников серии «СНМ» позволяет выпрессовывать детали и узлы, посаженные на вал.

Жёсткая фиксация захватов во всём диапазоне облегчает установку съёмника в рабочее положение и исключает срыв съёмника при демонтаже детали, что обеспечивает высокую безопасность при проведении ремонтных работ.



Обозначение	Усилие, тс	Число захватов	Размеры, мм					Усилие на вороте, кг	Масса, кг		
			L	D	d min	d max	D min			D max	l max
автономные, винтовые											
СМ 3/2	3	2	350	320	90	240	20	200	200	25	3,6
СМ 3/3	3	3	350	320	90	240	20	200	200	25	3,9
СНМ 5.280	5	3	635	400	—	—	40	280	300	25	7,4
СНМ 5.400	5	3	635	400	—	—	160	400	200	25	9,2



12 основных моделей

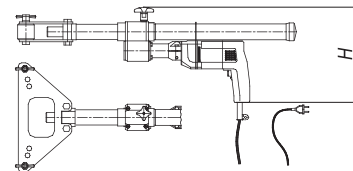
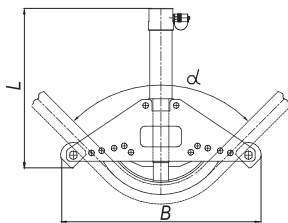
- Одностороннее или двухстороннее действие
- Пружинный или гидравлический возврат штока
- Максимальный угол изгиба 180°
- Угломер
- Комплект быстросменных пуансонов
- Работа в любом пространственном положении

Трубогибы с закрытой рамой предназначены для гибки стальных водогазопроводных труб при проведении монтажа-демонтажа трубопроводных и сантехнических систем. Обеспечивают эффективную гибку водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75 в холодном состоянии с наполнителем или без наполнителя.

Закрытая рама обеспечивает безопасность выполняемых работ. Компактность и работоспособность в любом пространственном положении позволяют производить работы непосредственно на месте монтажа.

В базовой комплектации трубогибы оснащаются комплектом быстросменных пуансонов, обеспечивающим широкий диапазон изгибаемых труб.

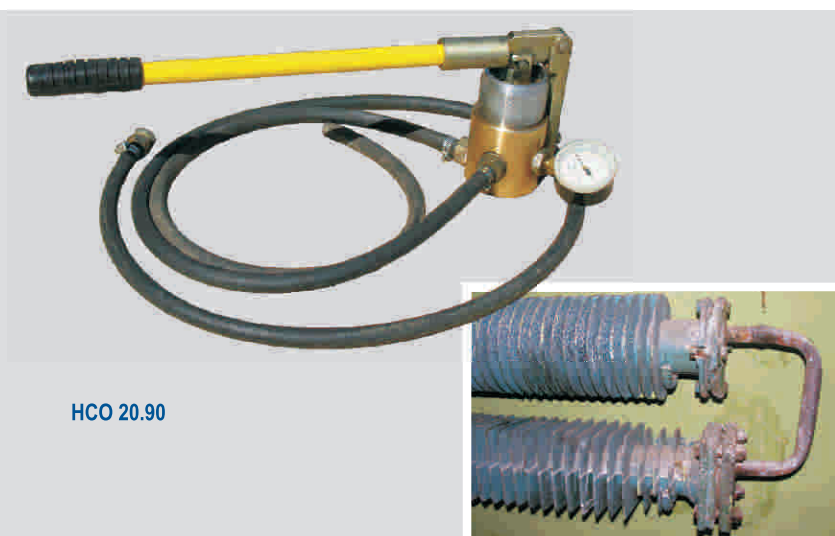
Модель с электрогидроприводом (ЭП) работает от стандартной сети ~220 В.



Обозначение	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номин. раб. давление, кг/см <sup>2</sup>	Макс. условный проход, мм	Условный проход, мм	Уголгиба, α град	Размеры, мм			Объем масла, л	Возврат штока	Масса, кг
							L	B	H			
однопоточные, с пружинным возвратом штока												
ТРГ 5	6,0	160	630	10	25	180	370	330	80	0,17	пружин.	7,5
ТРГ 10	10,0	210	630	15	50	180	440	595	170	0,34	пружин.	16,5
ТРГ 20	20,0	250	630	25	100	90	600	900	250	0,95	пружин.	36,0
автономные, со встроенным ручным насосом, с пружинным возвратом штока												
ТРГ 5 ГП	6,0	160	630	10	25	180	790	330	205	встроен. руч. насос	пружин.	11,5
ТРГ 10 H2	10,0	210	630	15	50	180	440	595	290	встр. руч. 2-реж. насос	пружин.	25,0
ТРГ 20 H2	20,0	250	630	25	100	90	600	900	300	встр. руч. 2-реж. насос	пружин.	40,0
с электрогидроприводом, со встроенным электрогидронасосом ~220 В, с пружинным возвратом штока												
ТРГ 5 ЭП	6,0	160	630	10	25	180	740	330	269	встр. электрогидронасос	пружин.	13,9
ТРГ 10 МЭ	10,0	210	630	15	50	180	440	595	430	электр. насосная станция	пружин.	62,0
ТРГ 20 МЭ	20,0	250	630	25	100	90	600	900	500	электр. насосная станция	пружин.	85,0
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока, со встроенным 3-позиционным ручным распределителем												
ТРГ 5 Р	6,0	160	630	10	25	180	520	330	80	0,20	гидравл.	9,5
комплектные, с высокопроизводительной насосной станцией, системой управления и регулирования												
ТГО 15 СГК	15,0	300	320	25	80	90	800	800	550	полуавтом. режим	гидравл.	102,0
ТГО 20 СГК	20,0	300	320	50	100	90	850	900	650	режим	гидравл.	170,0

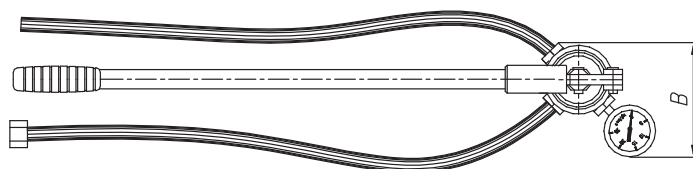
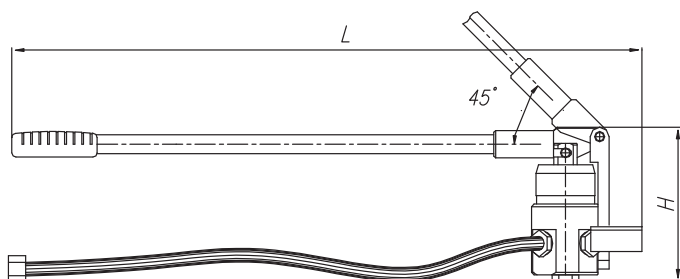
2 основные модели

- Компактность и автономность
- Манометр для контроля давления в системе
- 100% деталей из латуни
- Работа в любом пространственном положении



HCO 20.90

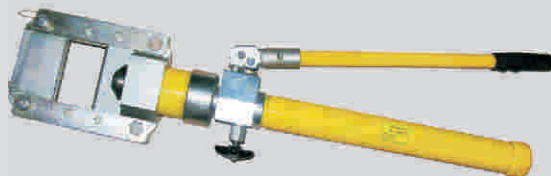
Насосы для опрессовки систем отопления предназначены для проведения пусконаладочных работ на всех видах водопроводных систем и систем отопления. В базовой комплектации все модели оснащены манометром, всасывающим рукавом длиной 0,5м и напорным рукавом длиной 2м. Все детали насоса выполнены из латуни и имеют защитное гальваническое покрытие.



Обозначение	Номинальное рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Производительность, см <sup>3</sup> /цикл, не менее	Размеры, мм			Усилие на рукоятке, кг, не более	Масса, кг
			L	B	H		
автономные							
HCO 20.90	20	90	740	135	180	30	5,2
HCO 50.40	50	40	740	135	180	30	5,0



OK 15.60



НГК 5.85. ГП



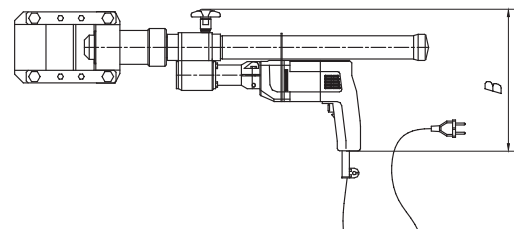
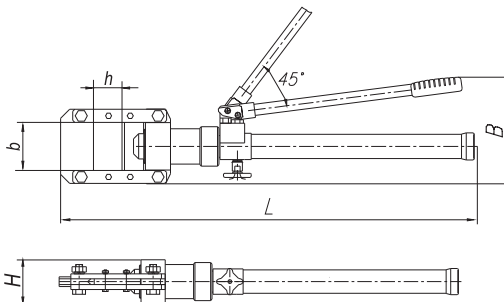
8 основных моделей

- Одностороннее или двухстороннее действие
- Пружинный или гидравлический возврат штока
- Сменные высокопрочные ножи
- Работа в любом пространственном положении

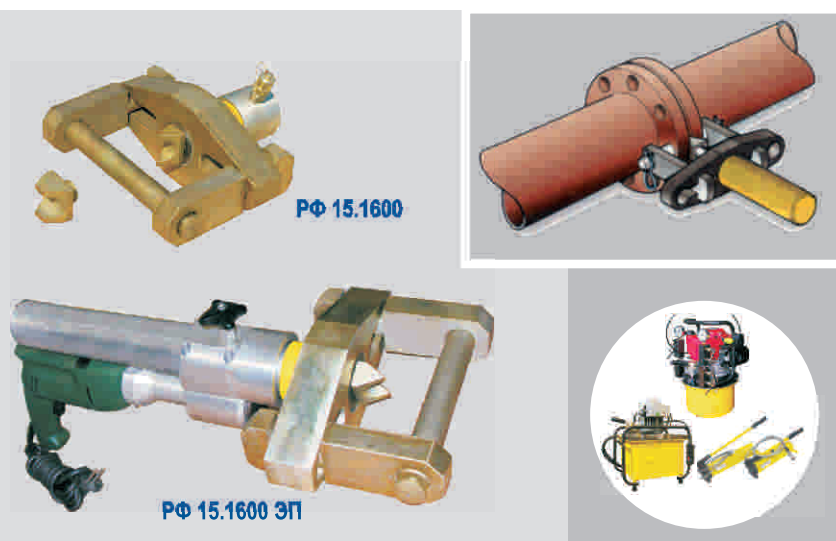
Обжимы труб предназначены для обжатия концов труб для создания местных сопротивлений, уменьшения проходного сечения вплоть до полной герметичности, экстренного пережатия различных трубных магистралей при проведении монтажно-демонтажа трубопроводных и сантехнических систем, а также при различного рода аварийно-восстановительных и ремонтных мероприятиях.

В базовой комплектации обжимы труб оснащаются высокопрочными обжимными ножами, конструкция которых исключает искрообразование, что в сочетании с компактностью, автономностью, большим усилием обжима обеспечивает высокую эффективность и безопасность во время проведения работ.

Модели с электрогидроприводом (ЭП) работают от сети ~ 220 В.



Обозначение	Усилие, тс	Номин.раб. давление, кг/см <sup>2</sup>	Макс.диаметр пережимаемой трубы, мм	Рабочая зона, мм b	Рабочая зона, мм h	Размеры, мм			Объем масла, л	Возврат штока	Масса, кг
						L	B	H			
однопоточные, с пружинным возвратом штока											
OK 5.40	6,0	630	1 1/4"(42,3)	60	44	245	100	58	0,08	пружин.	3,2
OK 15.60	15,0	630	2"(60)	95	65	325	148	85	0,16	пружин.	7,0
автономные, со встроенным ручным насосом, с пружинным возвратом штока											
OK 5.40 ГП	6,0	630	1 1/4"(42,3)	60	44	665	205	58	встр.руч. насос	пружин.	8,2
OK 15.60 ГП	15,0	630	2"(60)	95	65	775	205	85	встр.руч. насос	пружин.	12,0
с электрогидроприводом, со встроенным электрогидронасосом ~220 В, с пружинным возвратом штока											
OK 5.40 ЭП	6,0	630	1 1/4"(42,3)	60	44	615	269	58	встр.электрогидронасос	пружин.	12,2
OK 15.60 ЭП	15,0	630	2"(60)	95	65	725	269	85	встр.электрогидронасос	пружин.	16,0
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока, со встроенным 3-позиционным ручным распределителем											
OKД 5.40 Р	6,0	630	1 1/4" (42,5)	60	44	395	100	80	0,10	гидравл.	4,4
OKД 15.60 Р	10,0	630	2" (60)	95	65	475	148	85	0,16	гидравл.	8,2



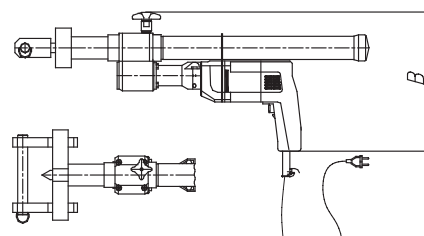
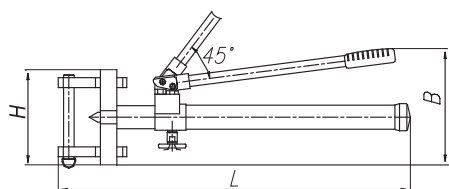
9 основных моделей

- Одностороннее или двухстороннее действие
- Пружинный или гидравлический возврат штока
- Два быстросменных высокопрочных клина
- Работа в любом пространственном положении

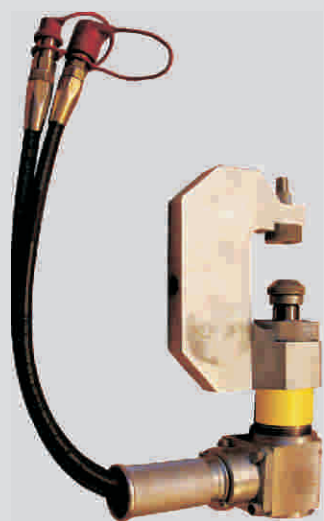
Разгонщики фланцев предназначены для разгонки фланцевых соединений при замене уплотнительных прокладок, установке заглушек, замене вентиля и клапанов на магистральных нефтепроводах, газопроводах, теплоцентралях, сантехсистемах и системах отопления.

В базовой комплектации разгонщики фланцев оснащаются комплектом из двух клиньев для увеличения величины разгона. Конструкция разгонщиков полностью исключает искрообразование, что в сочетании с компактностью, автономностью, большим рабочим усилием обеспечивает высокую эффективность и безопасность во время проведения работ. Модели с электрогидроприводом (ЭП) работают от стандартной сети ~220 В.

Механический разгонщик фланцев РФМ 5.800 изготавливается на базе модели РФ 5.800.



Обозначение	Усилие, тс	Номин.раб. давление, кг/см <sup>2</sup>	Величина разгонки, мм		Размеры фланцев, мм		Размеры, мм			Объем масла, л	Возврат штока	Масса, кг
			Клин 1	Клин 2	1,2,5,6 кг/см <sup>2</sup>	10,16,25 кг/см <sup>2</sup>	L	B	H			
однопоточные, с пружинным возвратом штока												
РФ 5.800	6,0	630	0-20	15-40	80-800	32-600	256	90	210	0,08	пружин.	5,0
РФ 15.1600	15,0	630	0-30	20-50	800-1600	225-600	370	125	280	0,16	пружин.	11,6
автономные, со встроенным ручным насосом, с пружинным возвратом штока												
РФ 5.800 ГП	6,0	630	0-20	15-40	80-800	32-600	676	205	210	встр.ручч. насос	пружин.	10,0
РФ 15.1600 ГП	15,0	630	0-30	20-50	800-1600	225-600	820	205	280	встр.ручч. насос	пружин.	16,6
РФМ 5.800	5,0	630	0-20	15-40	80-800	32-600	400	90	210	винт	—	6,9
с электрогидроприводом, со встроенным электрогидронасосом ~220 В, с пружинным возвратом штока												
РФ 5.800 ЭП	6,0	630	0-20	15-40	80-800	32-600	626	269	210	встр.электрогидронасос	пружин.	14,0
РФ 15.1600 ЭП	15,0	630	0-30	20-50	800-1600	225-600	770	269	280	встр.электрогидронасос	пружин.	20,6
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока, со встроенным 3-позиционным ручным распределителем												
РФД 5.800 Р	6,0	630	0-20	15-40	80-800	32-600	405	90	210	0,10	гидрав.	6,1
РФД 15.1600 Р	10,0	630	0-30	20-50	800-1600	225-600	520	125	280	0,16	гидрав.	12,7



ГКД 15 Р

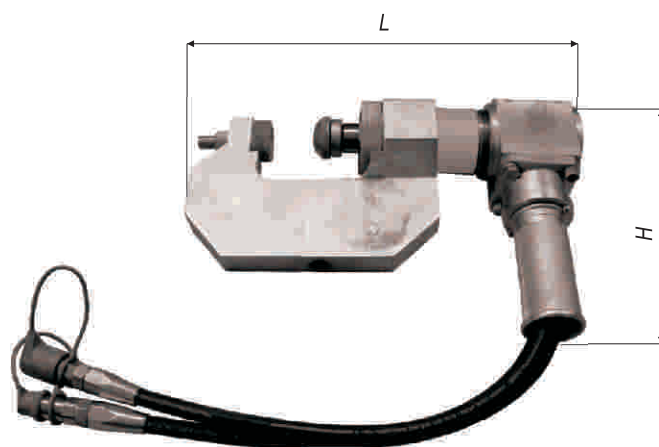


8 основных моделей

- Одностороннее или двухстороннее действие
- Пружинный или гидравлический возврат штока
- Быстросменные матрицы и пуансоны
- Работа в любом пространственном положении

Гидрострубины клепальные предназначены для формирования заклёпок методом деформирования. Могут быть использованы при стяжке различных узлов и материалов, а также для выполнения ряда монтажно-демонтажных и правильно-рихтовочных работ.

Быстросменные матрицы и пуансоны из термостойкой стали обеспечивают необходимую плотность клепаемого соединения и высокое качество заклёпки.



Обозначение	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номинал. давление, кг/см <sup>2</sup>	Макс. диаметр заклёпок, мм	Макс. толщина склёпываемых деталей, мм	L	B	H	Объём масла, л	Возврат штока	Масса, кг
однопоточные, с пружинным возвратом штока											
ГК 10	10	50	630	10	40	300	68	150	0,10	пружин.	8,2
ГК 15	15	65	630	16	50	350	80	180	0,16	пружин.	12,5
ГК 30	32	50	630	24	60	450	120	380	0,27	пружин.	21,5
автономные, со встроенным ручным насосом, однопоточные, с пружинным возвратом штока											
ГК 10 ГП	10	50	630	10	40	710	68	150	Встр.ручной насос	пружин.	12,2
с насосной станцией на каркасной тележке, с электроуправлением, однопоточные, с пружинным возвратом штока											
ГК 15 МЭ	15	65	630	16	50	600	400	765	Электрич насосная станция	пружин.	80
ГК 30 МЭ	32	50	630	24	60	600	400	765		пружин.	89
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока, со встроенным 3-позиционным ручным распределителем											
ГКД 10 Р	10	50	630	10	40	300	8	190	0,10	гидравл	9,3
ГКД 15 Р	15	65	630	16	50	350	80	190	0,16	гидравл	13,6



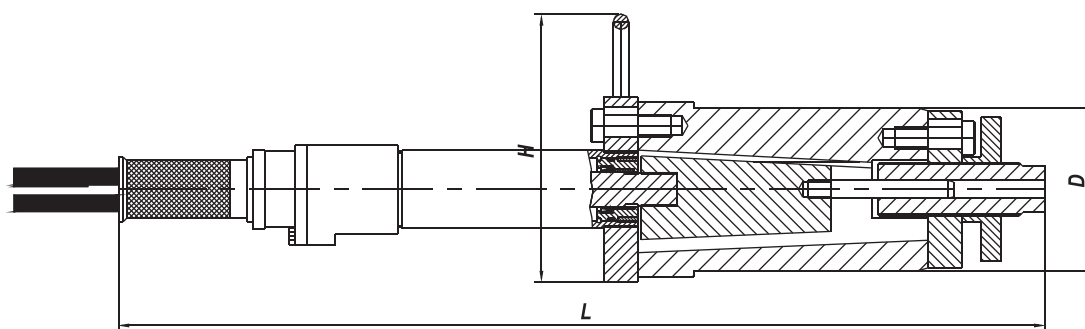
ЭТС 15.159



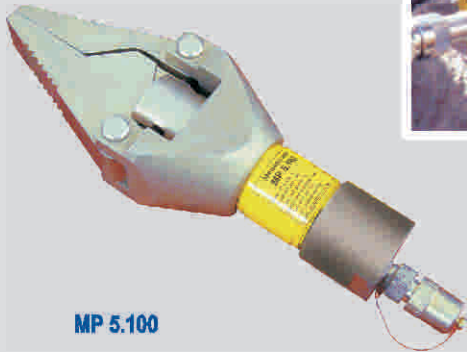
## 2 основные модели

- Двухстороннее действие, гидравлический возврат штока
- Встроенный ручной гидрораспределитель
- 3-сегментная рабочая часть
- Работа в любом пространственном положении

Предназначены для восстановления геометрии и качества профиля деформированных труб на концевых участках при монтаже различных трубопроводов, водоводов и пр. Конструкция и форма 3-сегментной рабочей части обеспечивает качественное восстановление профиля горячекатаных и холоднотянутых бесшовных труб любых размеров, оговоренных заказчиком в техническом задании.



Обозначение	Усилие, тс	Наружный диаметр трубы, мм	Номин.раб. давление, кг/см <sup>2</sup>	Размеры, мм			Длина калибруемого участка, мм	Калибруемый диаметр, мм	Объем масла, л	Возврат штока	Масса, кг
				L	B	H					
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока, со встроенным 3-позиционным ручным распределителем											
ЭТС 15.105	15	105	630	685	108	190	100	98...100	0,40	гидравл.	24,5
ЭТС 15.159	15	159	630	685	162	190	100	152	0,40	гидравл.	25,9



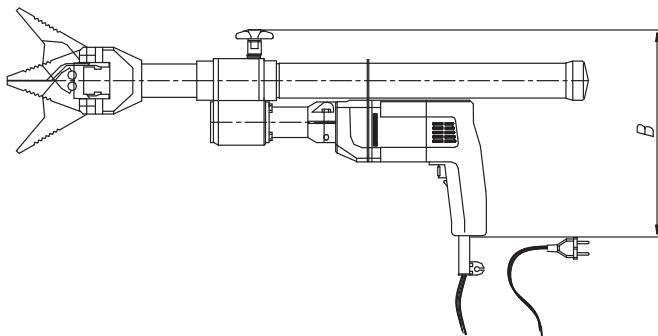
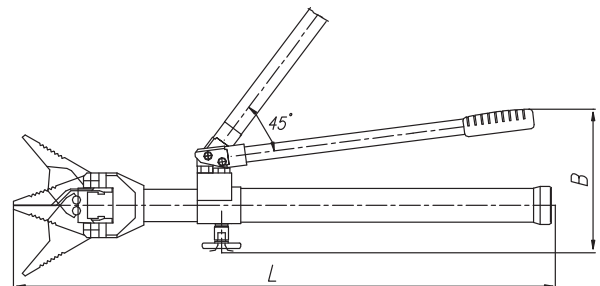
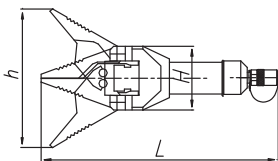
MP 5.100



8 основных моделей

- Одностороннее или двухстороннее действие
- Пружинный или гидравлический возврат штока
- Минимальная щель или зазор
- Работа в любом пространственном положении

Миниразжимы используются при точной установке и выверке оборудования на фундаментах, для разжимания бетонных блоков и металлоконструкций при расширении узких проемов, для подготовки площадки под более мощный гидроцилиндр или другое силовое устройство. Модель с электрогидроприводом (ЭГ) работает от сети ~ 220 В.



Обозначение	Усилие, тс	Номин. рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Размер щели, мм	Величина разжима, h, мм	Размеры, мм			Требуемый объем масла, л	Масса, кг
					L	B	H		
????????????, ? ?????????? ?????????? ?????									
?? 5.100	2,5	630	15	100	352	92	64	0,06	4,0
?? 10.100	6,0	630	18	100	372	105	73	0,10	5,2
????????????, ?? ?????????? ?????? ???????, ?????????????, ? ?????????? ?????????? ?????									
?? 5.100 ??	2,5	630	15	100	672	205	64	Встр.ручной насос	7,9
?? 10.100 ??	6,0	630	18	100	692	205	73	Встр.ручной насос	9,2
? ?????????????????????, ?? ?????????? ?????????????????, ?????????????, ? ?????????? ?????????? ?????									
?? 5.100 ??	2,5	630	15	100	602	269	64	Встр.электр. насос	11,2
?? 10.100 ??	6,0	630	18	100	622	269	73	Встр.электр. насос	12,5
????????????????, ? ?????????????????? ?????????? ?????, ?? ?????????? ?????????????? ?????? ?????????????????									
??Д 5.100 ?	2,5	630	15	100	502	92	80	0,06	5,0
??Д 10.100 ?	6,0	630	18	100	522	105	80	0,10	6,2



??? 40.250



12 основных моделей

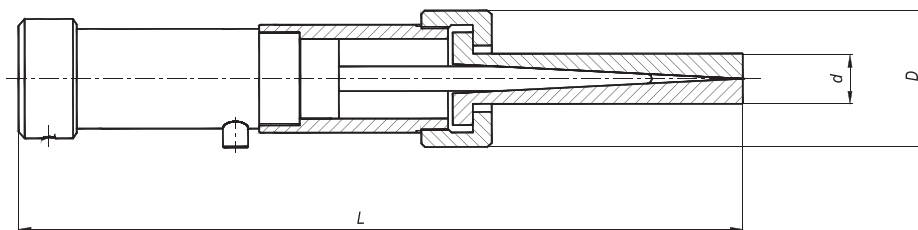
- Двухстороннее действие, гидравлический возврат штока
- Минимальный диаметр шпура
- Работа в любом пространственном положении

Гидроклинья направленного действия предназначены для невзрывного разрушения горных пород и фундаментов во время проведения строительных, горношахтных и аварийно-восстановительных работ.

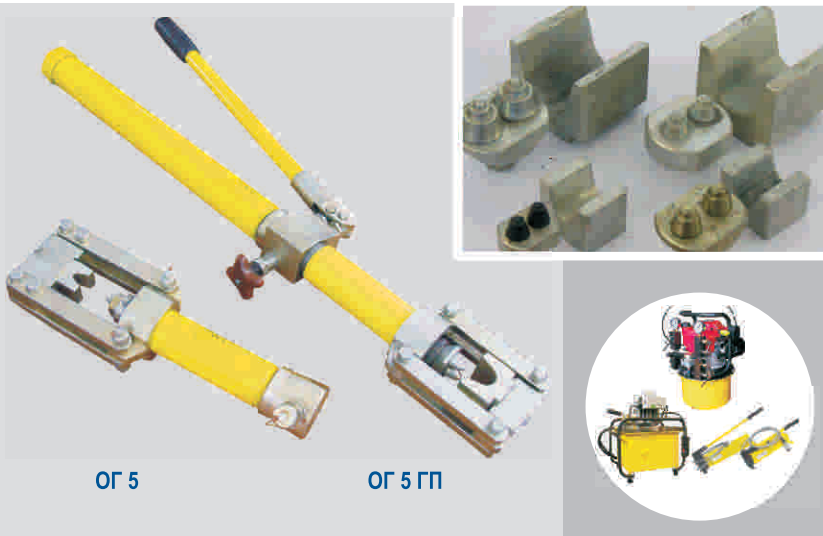
Гидроклинья применяются для разделки негабаритов и добычи блочного камня в карьерах, для разрушения крупных блоков скальных пород при проходке выработок в сильнотрещиноватых породах, для разрушения тяжёлых скальных оснований под фундаментами и траншеи, а также для реконструкции и демонтажа старых бетонных фундаментов, бетонных оснований, железобетонных плит и других элементов.

Конструкция гидроклиньев исключает искрообразование, вибрации и удары, что в сочетании с компактностью и автономностью обеспечивает высокую эффективность и безопасность работ.

Дополнительно, по заданию Заказчика, могут быть рассчитаны необходимые параметры и разработана наиболее рациональная технология применения поставляемого оборудования.



Обозначение	Номинальное рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Усилие, тс	Диаметр раб. части, d, мм	Длина щеки, мм	Диаметр шпура, мм	Глубина шпура, не менее, мм	Размеры, мм		Объем масла, л	Масса, кг
							L	D		
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока										
??? 30.100	630	70	30	100	33	140	320	68	0,16	4,5
??? 30.250	630	70	30	250	33	300	490	68	0,16	5,9
??? 30.250.080	160	70	30	250	33	300	520	118	0,60	9,9
??? 40.100	630	100	40	100	43	140	380	80	0,25	7,2
??? 40.250	630	100	40	250	43	300	530	80	0,25	9,2
??? 40.500	630	100	40	500	43	560	780	80	0,25	13,5
??? 100.250	630	210	95	250	100	310	650	118	0,25	19,2
??? 100.500	630	210	95	500	100	570	820	118	0,25	23,5
????????????, ? ????????????? ?????????? ?????, ?? ??????????? 3-???????????? ?????? ?????????????????										
??? 30.100 ?	630	70	30	100	33	140	320	68	0,16	5,5
??? 30.250 ?	630	70	30	250	33	300	490	68	0,16	6,9
??? 40.100 ?	630	100	40	100	43	140	380	80	0,25	8,2
??? 40.250 ?	630	100	40	250	43	300	530	80	0,25	10,2



20 основных моделей

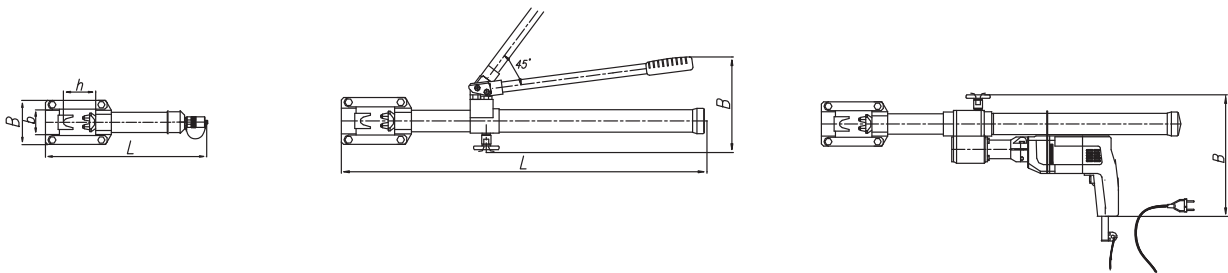
- Одностороннее или двухстороннее действие
- Пружинный или гидравлический возврат штока
- Быстросменные матрицы и пуансоны (дополнительная комплектация)
- Работа в любом пространственном положении

Опрессовщики предназначены для оконцевания и соединения жил проводов и кабелей, а также стальных канатных стропов методом опрессовывания.

**Опрессовщиками наконечников и гильз** производят опрессовку наконечников (ГОСТ 9581-80) и гильз (ГОСТ 23469.2-39), а также натяжной, соединительной и контактной арматуры типа НАС, САС, САСУС, РАС, ЗПС, СВС, А2А для алюминиевых и сталеалюминиевых проводов и тросов высоковольтных линий электропередач и распределительных устройств. Модели с электроприводом работают от сети ~220 В.

**Опрессовщиками стальных канатов** производят опрессовку стальных канатных стропов (ГОСТ 25773-83).

По специальному заказу могут быть изготовлены матрицы и пуансоны с любыми профилями обжатия.



## Сочетания матриц и пуансонов

## ОГ 5

Наконечник алюминиевый и медноалюминиевый ГОСТ 9581-80Г	Гильза алюминиевая ГОСТ 23469.2-79	Инструмент Матрица Пуансон
16-6-5,4	16-5.3	А 5,4,7
16-8-5,4		
25-8-7	25-7.1	
35-10-8	35-8	А 8,9
50-10-9	50-9	
70-10-11	70-11	А 11.12.13
70-10-12	70-12	
95-12-13	95-13	А 14.16.17
120-12-14	120-14	
120-16-14	120-14	

## ОГ 15

Наконечник алюминиевый и медноалюминиевый ГОСТ 9581-80Г	Гильза алюминиевая ГОСТ 23469.2-79	Инструмент Матрица Пуансон	Наконечник алюминиевый и медноалюминиевый ГОСТ 9581-80Г	Гильза алюминиевая ГОСТ 23469.2-79	Инструмент Матрица Пуансон
16-6-5,4	16-5.3	А 5,4,7	150-16-16		А 14.16.17
16-8-5,4			150-12-17	150-17	
25-8-7	25-7.1		150-16-17		
35-10-8	35-8	А 8,9	185-16-18	185-18	А 18.19.20
50-10-9	50-9		185-20-18		
70-10-11	70-11	А 11.12.13	185-16-19	185-19	
70-10-12	70-12		185-20-19		
95-12-13	95-13	А 14.16.17	240-20-20	240-20	
120-12-14	120-14		240-20-22	240-22	
120-16-14					
150-12-16	150-16				A 22

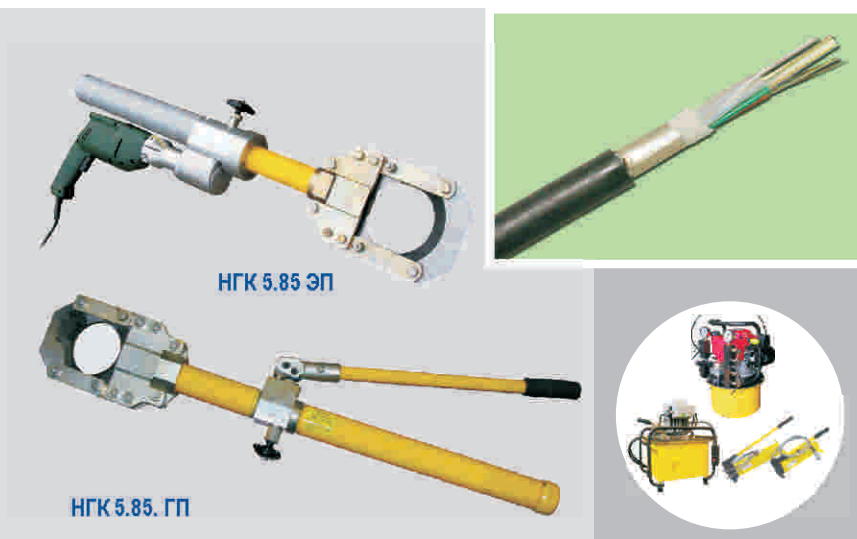
## Опрессовщики наконечников и гильз

Обозначение	Номин. рабоч. давлен. кг/см <sup>2</sup>	Усилие, тс	Ход штока, мм	Сечение кабеля Cu, мм <sup>2</sup>	Сечение кабеля Al, мм <sup>2</sup>	Максимальный диаметр алюмин.-го зажима, мм	Габаритные размеры, мм L x B x H	Требуемый объем масла, мм	Масса, кг
однопоточные, с пружинным возвратом штока									
ОГ 5	630	6,0	40	10...120	16...95	24	300 x 125 x 60	0,08	3,5
ОГ 10	630	10,0	50	10...300	16...300	28	315 x 140 x 70	0,10	5,5
ОГ 15	630	15,0	50	10...400	16...300	30	320 x 150 x 90	0,15	6,5
автономные, со встроенным ручным насосом, однопоточные, с пружинным возвратом штока									
ОГ 5 ГП	630	6,0	40	10...120	16...95	24	620 x 205 x 60	Встроенный ручной насос	7,5
ОГ 10 ГП	630	10,0	50	10...300	16...300	28	735 x 205 x 70		9,5
ОГ 15 ГП	630	15,0	50	10...400	16...300	30	740 x 205 x 90		10,5
с электрогидроприводом, со встроенным электронасосом, однопоточные, с пружинным возвратом штока									
ОГ 5 ЭП	630	6,0	40	10...120	16...95	24	550 x 269 x 75	Встроенный электронасос	11,5
ОГ 10 ЭП	630	10,0	50	10...300	16...300	28	565 x 269 x 75		13,5
ОГ 15 ЭП	630	15,0	50	10...400	16...300	30	570 x 269 x 90		14,5
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока, со встроенным 3-позиционным ручным распределителем									
ОГД 5 Р	630	6,0	40	10...120	16...95	24	450 x 125 x 80	0,08	4,5
ОГД 10 Р	630	10,0	50	10...300	16...300	28	465 x 140 x 80	0,10	6,5
ОГД 15 Р	630	15,0	50	10...400	16...300	30	470 x 150 x 90	0,15	7,5

Обозначение	Номин. рабоч. давлен. кг/см <sup>2</sup>	Усилие, тс	Ход штока, мм	Максимальный диаметр стального зажима, мм	Максимальный диаметр алюмин. зажима, мм	Габаритные размеры, мм L x B x H	Требуемый объем масла, мм	Масса, кг
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока								
ОГД 30	630	31	50	-	52	290 x 230 x 120	0,28	16
ОГД 50	630	49	50	-	56	320 x 250 x 140	0,40	24
ОГД 75	630	77	50	-	60	360 x 260 x 175	0,65	40
ОГД 125	630	125	45	34	68	420 x 280 x 230	0,95	64
ОГД 240	630	240	50	52	100	540 x 400 x 330	1,95	118

## Опрессовщики стальных канатов

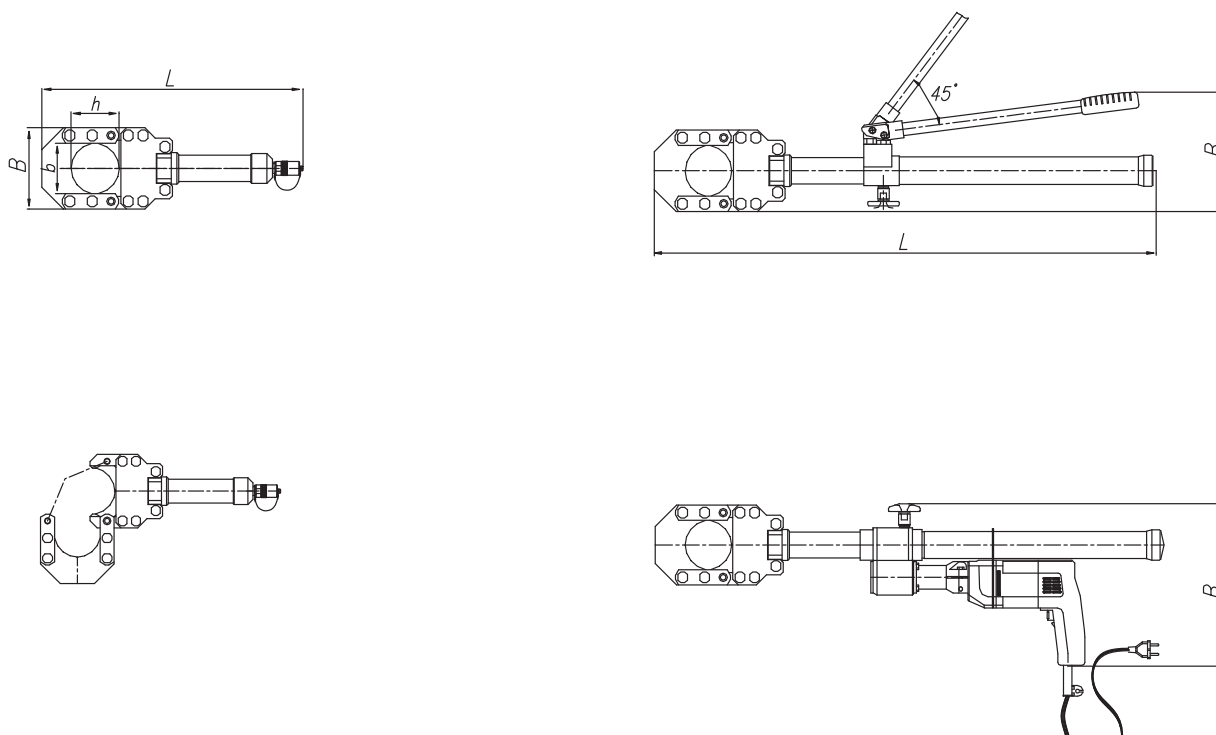
Обозначение	Номин. рабоч. давлен. кг/см <sup>2</sup>	Усилие, тс	Ход штока, мм	Диаметр опрессовываемого каната, D <sub>кан</sub> , мм	Габаритные размеры, мм L x B x H	Требуемый объем масла, мм	Масса, кг
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока							
ОСКД 125	630	125	45	6,2...16,5	410 x 260 x 230	0,95	63
ОСКД 240	630	240	50	6,2...25,5	520 x 350 x 330	1,95	116
ОСКД 500	630	505	50	6,2...37,5	680 x 450 x 420	4,25	247



5 основных моделей

- Одностороннее или двухстороннее действие
- Пружинный или гидравлический возврат штока
- Сменные высокопрочные ножи
- Сохранение профиля кабеля
- Работа в любом пространственном положении

Ножи предназначены для резки кабеля с алюминиевыми и медными жилами, в том числе бронированного, а также многожильных проводов из тех-же материалов. Гильотинный принцип действия, специальная форма ножей обеспечивает качественный ровный срез. Модель с электроприводом (ЭП) работает от сети ~ 220 В.



Обозначение	Усилие реза, тс	Номин. рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Перерезаемый профиль		Размеры, мм					Требуемый объем масла, л	Масса, кг
			Сталь, НВ 290	Кабель электр.	L	B	H	h	b		
однопоточные, с пружинным возвратом штока											
НГК 5.85	6,0	630	—	Ø85	456	142	55	87	87	0,10	6,7
НГК 5.100	6,0	630	—	Ø100	495	200	90	105	105	0,27	12,5
автономные, со встроенным ручным насосом, с пружинным возвратом штока											
НГК 5.85 ГП	6,0	630	—	Ø85	875	210	55	87	87	встр. ручной насос	9,7
с электрогидроприводом, со встроенным электрогидронасосом ~220 В, с пружинным возвратом штока											
НГК 5.85 ЭП	6,0	630	—	Ø85	925	274	55	87	87	встр. электр.насос	14,0
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока, со встроенным 3-позиционным ручным распределителем											
НГКД 5.85 Р	6,0	630	—	Ø85	506	142	80	87	87	0,10	7,7

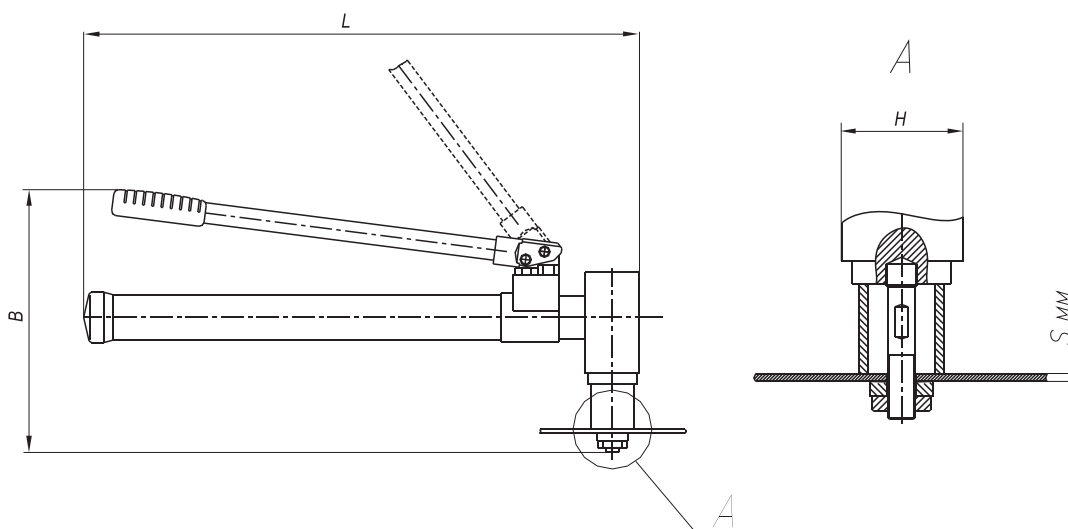


ПЛ 10.60 ГП

8 основных моделей

- Пружинный или гидравлический возврат штока
- Поворотная прошивная головка
- Круглые и фасонные отверстия
- Быстросменные высокопрочные матрицы и пуансоны
- Работа в любом пространственном положении

Предназначены для высокоточной прошивки круглых и фасонных отверстий в тонколистовом материале после предварительного просверливания. Конструкция и форма сменных комплектов «матриц-пуансонов» обеспечивает пробивание не только круглых отверстий больших диаметров, но и прошивку отверстий сложной формы. Поворотная прошивная головка обеспечивает высокую эффективность при работе в ограниченных пространствах и труднодоступных местах. Модель со встроенным электрогидроприводом (ЭП) работает от сети ~220 В.



Обозначение	Усилие, тс	Макс. толщина листа, мм	Номинальное рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Размеры, мм			Необх. просверлить отверстия	Миним. проб. отв., мм	Макс. пробив. отв., мм	Объем масла, л	Возврат штока	Масса, кг
				L	B	H						
однопоточные, с пружинным возвратом штока												
ПЛ 10.60	10	2,8	630	285	115	70	11	12,8	61	0,05	пружин.	5,4
ПЛ 15.120	15	3,2	630	310	135	80	11	12,8	121	0,05	пружин.	7,2
автономные, со встроенным ручным насосом, с пружинным возвратом штока												
ПЛ 10.60 ГП	10	2,8	630	698	205	70	11	12,8	61	встр. электр. насос	пружин.	8,9
ПЛ 15.120 ГП	15	3,0	630	733	205	80	11	12,8	121		пружин.	10,8
с электрогидроприводом, со встроенным электрогидронасосом ~220 В, с пружинным возвратом штока												
ПЛ 10.60 ??	10	2,8	630	608	269	70	11	12,8	61	встр. ручной насос	пружин.	11,9
ПЛ 15.120 ??	15	3,0	630	643	269	80	11	12,8	121		пружин.	13,8
двухпоточные, с гидравлическим возвратом штока, со встроенным 3-позиционным ручным распределителем												
ПЛД 10.60 Р	10	2,8	630	435	115	80	11	12,8	61	0,10	гидрав.	6,4
ПЛД 15.120 Р	15	3,2	630	460	135	80	11	12,8	121	0,16	гидрав.	8,2



ПХБ 830 СГК

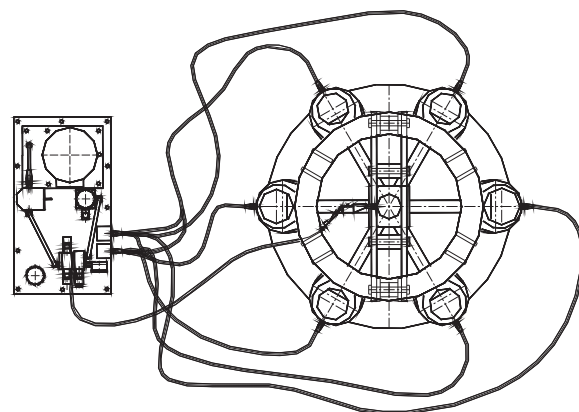
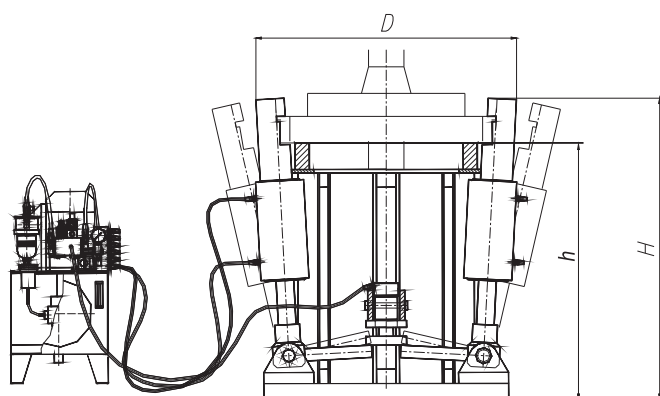


## 3 основные модели

- Гидравлический захват
- Самоцентрирующий зажим
- Предохранительный клапан
- Настройка и контроль усилия
- Насосная станция с ПДУ

Установки холодной спрессовки бандажа с колесного центра используются при проведении ремонтов подвижного состава железных дорог и предназначены для снятия бандажа с обода диска колесной пары локомотивов без термического воздействия.

6 либо 8 гидроцилиндров двухстороннего действия образуют стационарный гидравлический захват с гидравлическим зажимом. Высокая точность и синхронность работы гидроцилиндров, автоматическая центровка и прогрессивная схема управления обеспечивают высокую скорость, эффективность и безопасность работ, а также высокое качество обода диска после снятия бандажа, в отличие от применяемой ранее газовой резки бандажа, сопровождаемой сильным повреждением обода колесной пары.



Обозначение	Колёсные пары	Сумм усил. Тс / кол-во цилиндров	Ходы штоков цилиндров, мм	Ном. мощн кВт	Напря-жение, В	Эл. двиг.	Диам D, мм	Высота h, мм	Высота H, мм	Масса, кг	Ном. вмести. бака, л
комплектные											
ПХБ 830-200 СГК	тепловозн.	830/6	200	30	380	Асин	1350	1300	1600	2450	250
ПХБ 1100.006 СГК	электровозн.	1100/8	200	30	380	Асин	1500	1300	1600	2970	250
ПХБК 1100.006 СГК	тепловозн. и электровозн.	1100/8	200	30	380	Асин	1600	1400	1600	3220	250



4 основные МОДЕЛИ

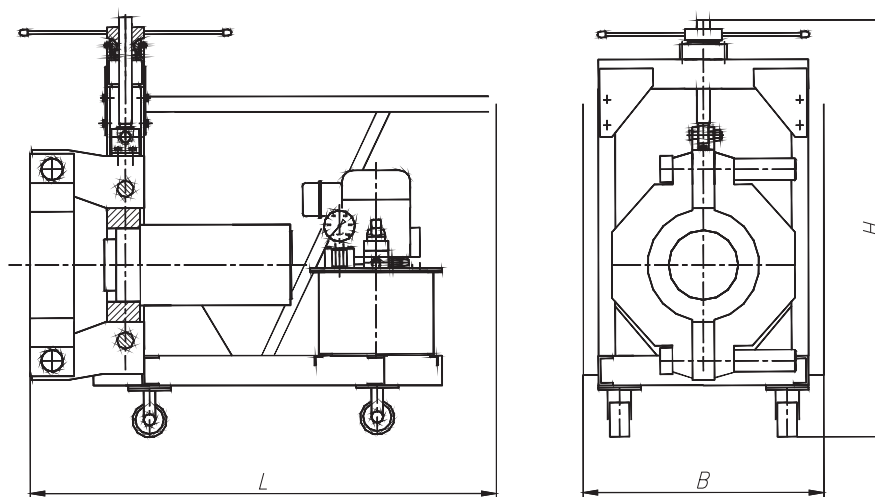
- Мобильность
- Предохранительный клапан
- Съёмник-колокол
- Гидравлический или механический портал
- Настройка и контроль усилия
- Насосная станция с ПДУ

Установки демонтажные используются при проведении ремонтных и монтажных видов работ и предназначены для демонтажа-монтажа различных деталей и узлов подвижного состава железных дорог.

Исполнительный механизм представляет собой силовой гидроцилиндр двухстороннего действия с гидравлическим или винтовым порталом, захвата-колокола и комплекта насадок и переходников. Установки легко перемещаются по любым твердым покрытиям, а подвешенные на винтовой паре исполнительные механизмы имеют 3 степени свободы, что позволяет быстро перенастраиваться на выполнение различных технологических операций и обеспечивает высокую эффективность и безопасность выполняемых работ.

Установки **УДПТ 125 МЭ**, **УДПТ 240 МЭ** и **УДПТ 300 МЭ** оснащены винтовым порталом.

Установка **УШТДЭ 400 СГК** (для демонтажа фланцев и шестерен ТЭД электровозов) оснащена гидравлическим порталом.



Обозначение	Номинальное рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Макс. усилие, тс	Ход штока, мм	Номин. мощность, кВт	Напряжение, В	Электр. двигатель	Длина L, мм	Ширина B, мм	Высота H, мм	Масса, кг	Номин. вместим. бака, л
комплектные											
УДПТ 125-200 МЭ	630	125	200	2,2	380	асинхр.	1050	620	800	290	20
УДПТ 240-200 МЭ	630	240	200	2,2	380	асинхр.	1100	620	800	450	20
УШТДЭ 300-150 МЭ	630	305	150	4,5	380	асинхр.	1100	620	800	580	40
УШТДЭ 400-100 МЭ	630	400	100	4,5	380	асинхр.	1300	720	825	750	60



УШТДТ 300 И



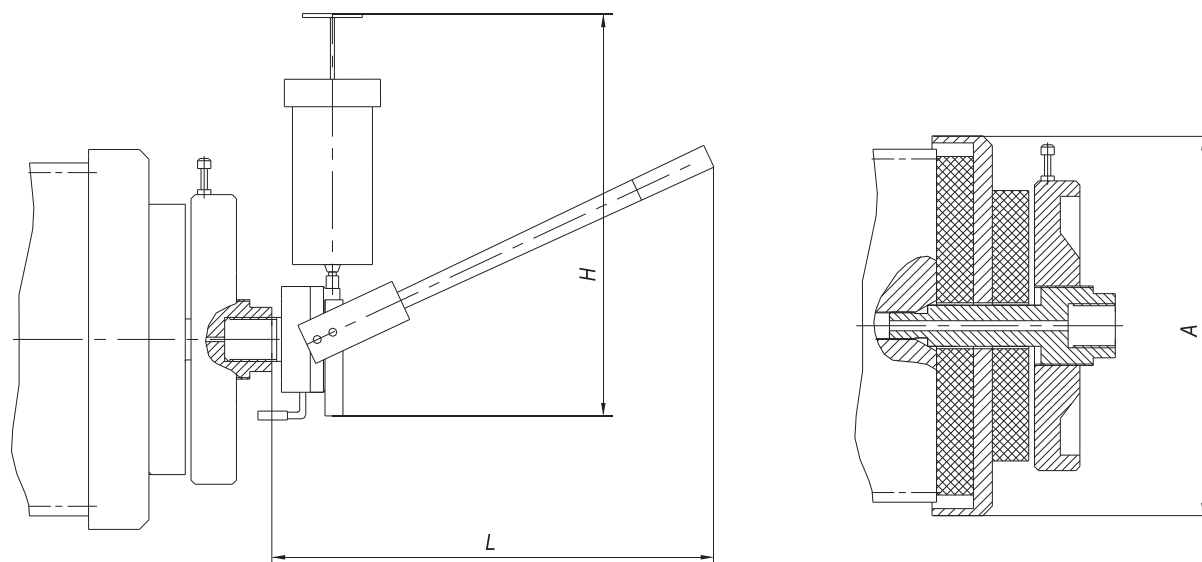
УШТДТ 300 Т



- Простота и надёжность
- Гидрораспор (масляный клин)
- Работа в ограниченном пространстве
- Автономность
- Компактность и малый вес

Комплект демонтажа гидрораспором используется при проведении ремонтных работ узлов подвижного состава железных дорог и предназначен для демонтажа шестерен, установленных на горячую коническую посадку, с тяговых электродвигателей тепловозов.

Комплект состоит из инжектора ручного и механизма гашения удара снимаемой шестерни.



Обозначение	Номинальное рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Усилие на рукоятке, тс	Размеры, мм			Масса, кг	Номинальная вместимость бака, л	Примечание
			L	A	H			
автономные, со встроенным ручным насосом, в кейсе или на тележке								
УШТДТ 300 И	3000	20	400	250	250	20	0,3	в кейсе
УШТДТ 300 Т	3000	20	500	450	550	75	1	на тележке



ПГТ 5 - 200 СГК

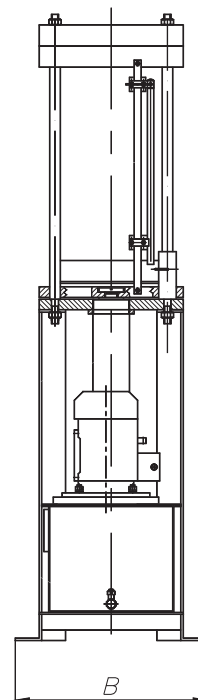
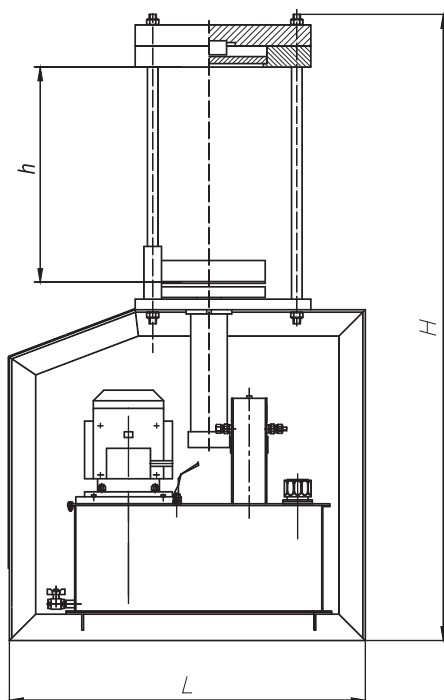


- Цифровое табло с преобразователем
- Поворотный рабочий стол
- Точная настройка и контроль усилия
- Насосная станция с ПДУ

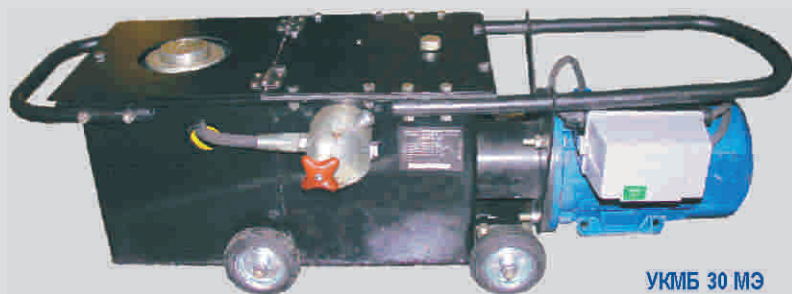
Пресс тарировочный ПГТ 5-200 СГК используется при проведении тарировочных работ при ремонте различных механизмов и предназначен для тарировки пружин с максимальным усилием сжатия 5 тс ( 50 кН). Результаты измерений с электронного датчика силы через преобразователь передаются на цифровое табло, чем достигается высокая точность тарировки.

Управление прессом осуществляется с пульта, вынесенного на панель пресса.

При подключении компьютера (разъём предусмотрен) становится возможной запись, хранение и печать в любой форме и на любых носителях диаграммы нагружения.



Обозначение	Номинальное рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Макс.усилие, тс	Ход штока, мм	Номин. мощность, кВт	Напряжение, В	Размеры, мм				Масса, кг	Номин. вместим. бака, л
						L	B	H	h		
комплектная											
ПГТ 5-200 СГК	150	5	200	2,2	380	1000	550	1780	670	490	63



УКМБ 30 МЭ

2 основные модели

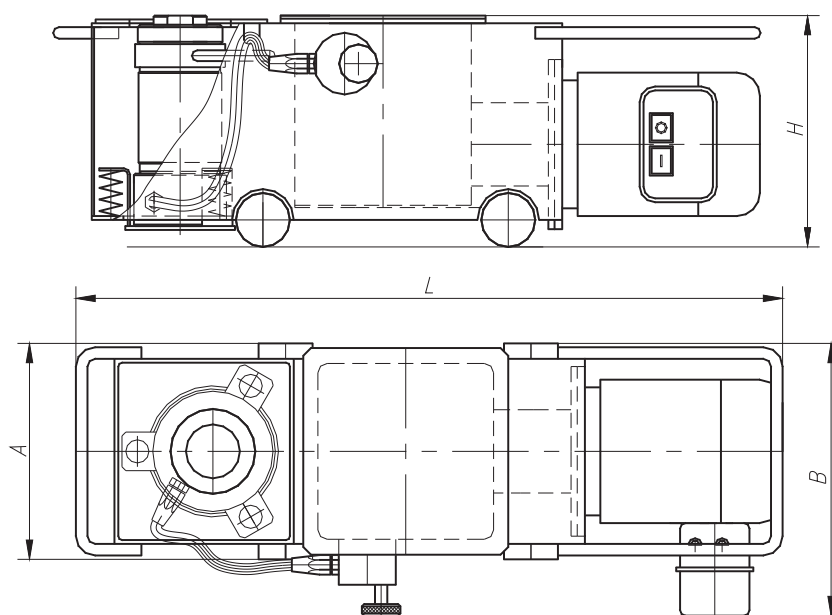
- Мобильность
- Простота и надежность
- Предохранительный клапан
- Механическое стопорение
- Работа в ограниченном пространстве
- Компактность и малый вес
- Насосная станция с ПДУ

Установка вывешивания колесно-моторных блоков локомотивов используется при проведении ремонтных работ узлов подвижного состава железных дорог и предназначена для вывешивания колесно-моторных блоков локомотивов всех типов.

В качестве грузоподъемного исполнительного механизма используется гидроцилиндр одностороннего действия с механическим стопорением, что повышает безопасность производимых работ.

Во время проведения работ гидроцилиндр может находиться в штатном месте на установке (на пружинном подвесе) либо может выниматься из установки для эксплуатации в ограниченном пространстве.

Управление подъемом осуществляется с пульта дистанционного управления, которым оснащена встроенная насосная станция.



Обозначение	Номинальное рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Макс. усилие, тс	Высота подъема, мм	Номин. мощность, кВт	Напря- жение, В	Электр. двигатель	Размеры, мм				Масса, кг	Номин. вместим. бака, л
							L	B	A	H		
комплектные, на тележке, с насосной станцией, с механическим стопорением и электроуправлением, ~380 В,												
УКМБ 30 МЭ	630	30	130	2,2	380	асинхр.	960	380	340	300	50	8
УКМБ 50 МЭ	630	49	150	2,2	380	асинхр.	960	400	360	340	60	8



СПА 30.2



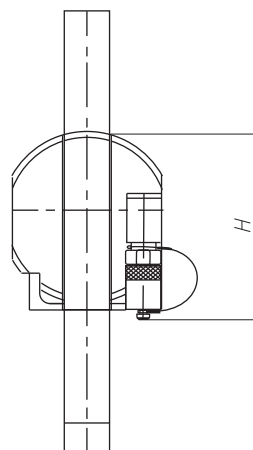
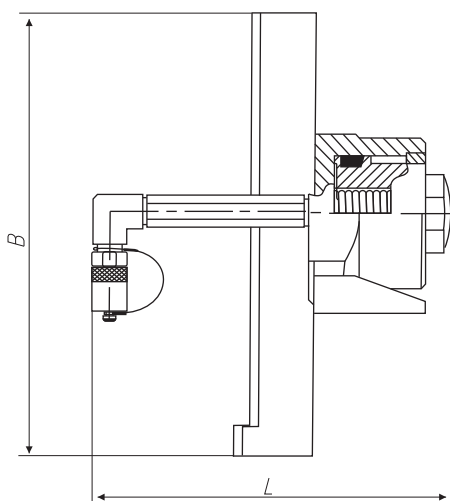
1 основная модель

- Одностороннее действие, пружинный возврат штока
- 2 клина шириной 45 мм и 55 мм
- Малые габариты и масса
- Работа в любом пространственном положении

Съемник поглощающего аппарата предназначен для механизации демонтажных работ при ремонтах автосцепок железнодорожного подвижного состава. Съемник обеспечивает высокую безопасность и производительность труда во время снятия поглощающих аппаратов типа Ш-1-ТМ, Ш-2-В, Ш-2-Т, и Ш6-ТО4У и может работать от ручных насосов, что обеспечивает его полную автономность.

В базовой комплектации съемник поглощающего аппарата СПА 30.2 оснащен двумя клиньями, шириной 45 мм и 55 мм, что позволяет использовать его при ремонте грузовых и пассажирских вагонов, электровозов ВЛ 65, ВЛ 80, ВЛ 85 и других локомотивов.

Во избежание риска перегрузки и для контроля выполнения работ съемник поглощающего аппарата рекомендуется дополнительно оснащать манометром.



Обозначение	Усилие, тс	Ход штока, мм	Номинальное рабочее давление кг/см <sup>2</sup>	Размеры, мм			Возврат штока	Объём масла, л	Масса, кг
				L	B	H			
однопоточные									
СПА 30.2	31	25	630	250	106	310	пружин.	0,13	7,1



- Гусеничный или колёсный ход
- Грузовой манипулятор
- Сварочный гидроагрегат
- Статический и динамический гидроинструмент
- Сменные приспособления
- Возможность подсоединения дополнительного оборудования

Самоходный малогабаритный ремонтный комплекс для ПТО и ППВ (далее МРК) предназначен для механизации производства текущего отцепочного ремонта и технического обслуживания грузовых вагонов всех типов (груженых и порожних) в условиях ПТО и ППВ, а также выполнения ремонтных работ без отцепки грузовых вагонов на специализированных путях с обеспечением безопасности движения поездов и сохранности перевозимых грузов при следовании по удлиненным гарантийным участкам.

МРК представляет собой многофункциональный комплекс на базе малогабаритного трактора с гидравлическим манипулятором, передвигается как на колёсном, так и на гусеничном ходу, обладает высокой маневренностью и проходимостью, осуществляет транспортировку инструмента, приспособлений и запасных частей и обеспечивает гидроинструмент гидравлическим давлением.

Помимо базовой комплектации, по желанию заказчика, МРК может быть доукомплектован инструментом и приспособлениями для выполнения прочих операций, таких, как клёпка фрикционных планок боковин тележек, правка поручней и тяг, раздвижка вагонов, отворачивание шпирнтонных гаек и гаек крепления хомутов цистерн и пр. по требованию заказчика.

#### Самоходный малогабаритный ремонтный комплекс для ПТО и ППВ. Базовая комплектация

Модуль или узел	Технические характеристики	Назначение
Малогабаритный трактор «УРАЛЕЦ» ЧТЗ увеличенной мощности.	Мощность, кВт - 13,5 Транспортная скорость, км/ч - 15 Масса комплекса, кг - 1750 Габ. размеры, мм - 3200 x 1410 x 2130	- транспортировка оборудования, запасных частей и сменных узлов; - обеспечение инструмента и оборудования гидравлическим давлением
Гидравлический манипулятор	Грузоподъёмность, кг - 250 Вылет стрелы, м - 3 Рабочий угол поворота стрелы - 180°	- замена автосцепки и т.п. ; - замена разгрузочных люков и т.п ; - замена створок дверей полувагонов.
<b>Динамические гидроинструмент и гидрооборудование, 16 МПа</b>		
Регулятор расхода	Регулирование расхода, л/мин - 0...25 Номин. раб. давление, МПа - 16	- установка и плавная регулировка параметров подключённого инструмента
Сварочный гидрогенератор СГД 16-220	Напряжение, 3ф / 1ф, В - 400/230 Номин. мощность, 3ф/1ф, кВА - 6,5/3,2 Ток сварки, А - 220	- сварка на постоянном токе штучными электродами диаметром до 6 мм; - источник эл/энергии ~380 В и ~220 В
Гайковёрт ГВП 16-500	Пред. крутящий момент, Нм - 490	- сборка/разборка резьбовых соединений
Шлифмашинка МДО 16-180	Диам. отрезн./шлифов. диска, мм - 180	- удаление остроконечного наката и т.п.
<b>Статический гидроинструмент, 63 МПа, со спецоснасткой</b>		
Гидроцилиндр ДД 20-100 ПЗ	Усилие, тс – 20; Ход штока, мм - 100	- подъём вагона и колёсных пар;
Гидроцилиндр ДД 20-300 ПЗ	Усилие, тс – 20; Ход штока, мм - 300	- смена фрикционных клиньев и пружин тележек грузовых вагонов;
Гидроцилиндр ДДС 20-600 ПЗ	Усилие, тс – 20; Ход штока, мм - 600	- регулировка зазоров скользунов; - поджатие и правка разгрузочных люков.
Гайкорез ГР 5 Р	Усилие реза, тс – 6; Гайка – до М 18	- резка подводных трубок, проволоки, заржавевших болтов, гаек и т.п.
Нож гидравлический НГ 5 Р	Усилие реза, тс – 6; Пруток – до 15 мм	
Удлинитель барабанные, рукава, распределители	Длина рукавов, м - для статики по 6 м - для динамики по 6 м	- подключение к гидросистеме МРК; - увеличение зоны действия инструмента

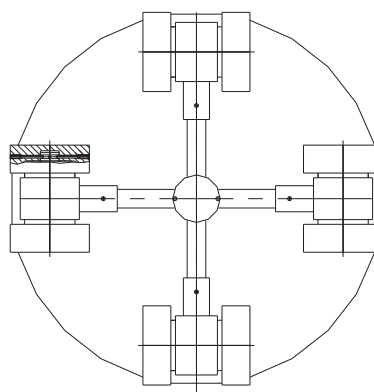
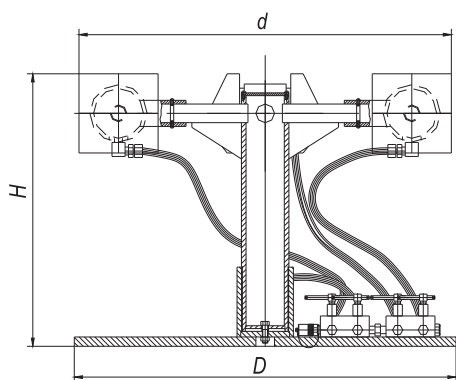
## 2 основные модели

- Простота и надёжность
- Универсальная посадочная матрица
- Поворотная крестовина
- Предохранительный клапан
- Настройка и контроль усилия
- Автономность



УНБ 30x4 H2

Установки для наплавки и правки букс используются при проведении ремонтных работ узлов и деталей подвижного состава железных дорог и предназначены для стационарной наплавки, правки и восстановления геометрии и качества посадочных мест буксовых узлов. Предварительное усилие, создаваемое универсальной посадочной матрицей в надетой на неё буксе, позволяет сохранить необходимую геометрию буксового узла при термическом воздействии в процессе наплавки. Буксовые узлы с нарушенной геометрией правятся той же матрицей, меняя величину и направление усилия. Укомплектованная ручной двухрежимной насосной станцией, установка полностью автономна.



Обозначение	Номинальное рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Макс. усилие, тс	Ход штока цилиндра, мм	Усилие на рукоятке, кгс	Посадочный диаметр буксы, мм	Размеры, мм			Количество цилиндров	Масса, кг	Номин. вместим. бака, л
						D	d	H			
автономные											
УНБ 30x4 H2	630	30	30	32	250	820	780	585	4	150	4
УНБ 75x4 H2	630	75	25	32	250	820	800	585	4	170	4



ГВМ110-2000 МЭ



## 2 основные модели

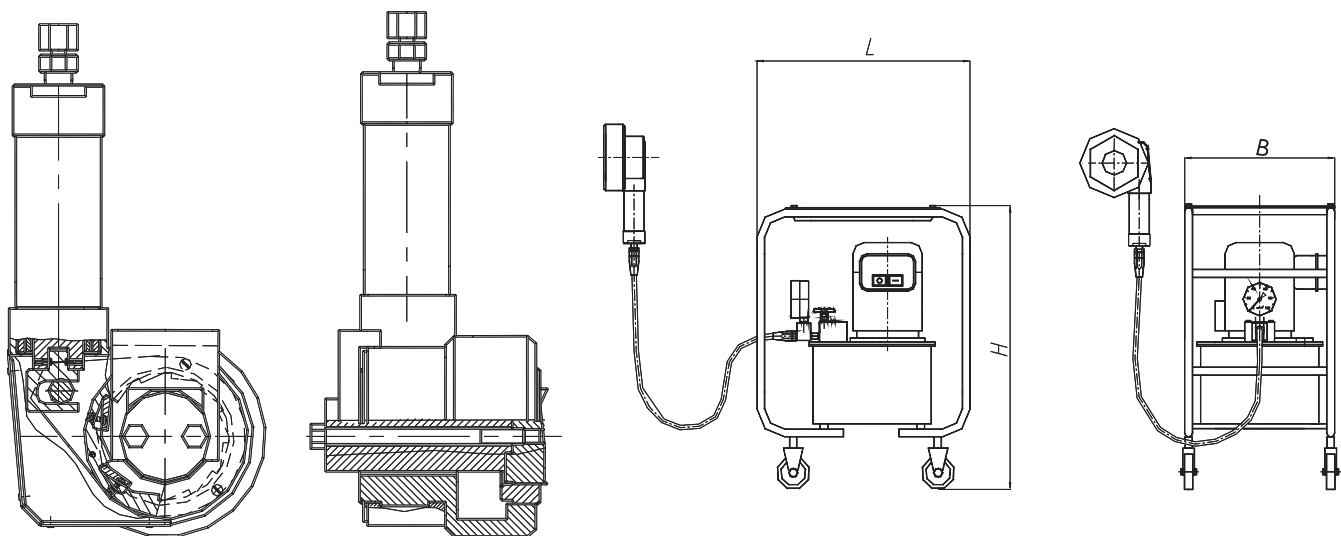
- Высокая мобильность
- Предохранительный клапан
- Лёгкий и простой монтаж
- Настройка и контроль усилия
- Насосная станция с ПДУ

Установки демонтажа гаек крепления буксовых узлов используются при проведении ремонтов подвижного состава железных дорог и предназначены для срыва и отворачивания, а также затяжки торцевых гаек М 110х4 и М 170х4 крепления буксовых узлов вагонов и локомотивов всех типов.

**Установка ГВМ 110-800 МЭ** состоит из гайковёрта, комплекта установочных приспособлений, комплекта торцевых головок и малогабаритной насосной станции с пультом дистанционного управления, установленных на каркасной тележке.

**Установка ГВМ 110-2000 МЭ** состоит из гайковёрта, подвешенного на укосине каркасной тележки, комплекта установочных приспособлений, комплекта торцевых головок и малогабаритной насосной станции с пультом дистанционного управления.

Оригинальная схема крепления автоматического гайковёрта непосредственно к торцу оси колёсной пары и лёгкий монтаж торцевых головок обеспечивают высокую безопасность и эффективный демонтаж трудноотворачиваемых гаек, посаженных на клей. Мобильные установки легко перемещаются по любым твёрдым покрытиям.



Обозначение	Номин. рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Макс. крутящий момент, кгс м	Мин. крутящий момент, кгс м	Размеры гаек	Масса гайковёрта	Номин. мощность, кВт	Напряжение, В	Размеры, мм			Масса, кг	Номин. вместим. бака, л
								L	B	H		
комплектные												
ГВМ 110 - 800 МЭ	630	780	75	M110, M 170	15	2,2	380	600	400	765	130	20
ГВМ 110 - 2000 МЭ	630	1 950	185	M110, M 170	28	4,5	380	600	500	1 600	195	40



СКБ 15 МЭ



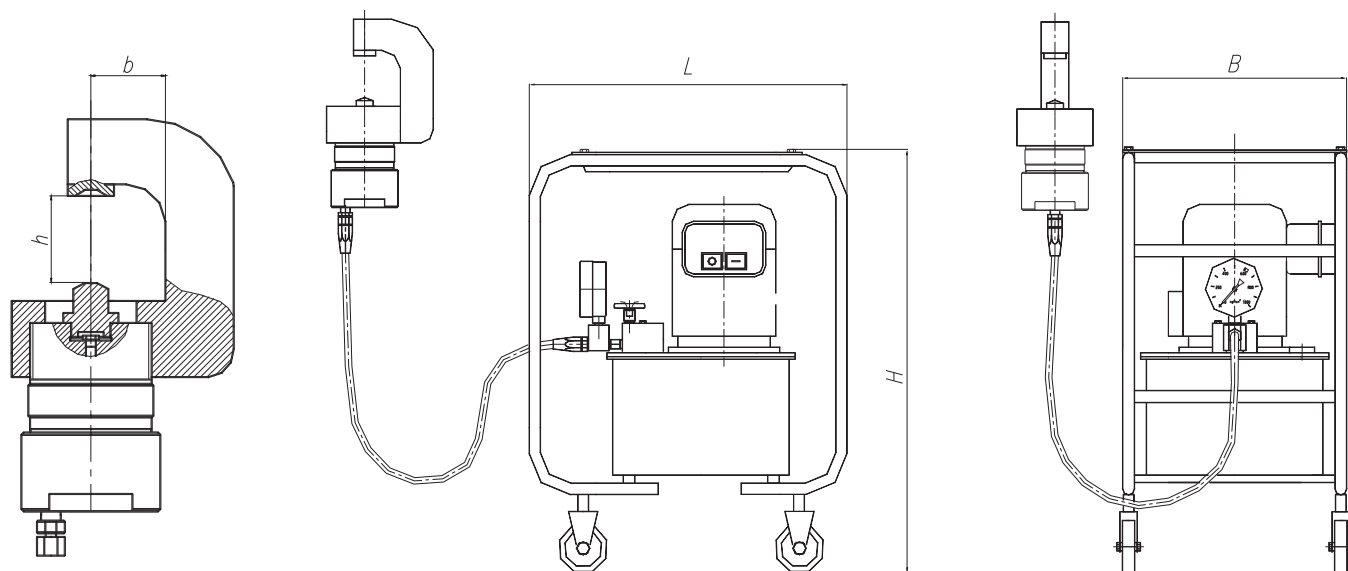
2 основные модели

- Высокая мобильность
- Предохранительный клапан
- Быстрый монтаж
- Настройка и контроль усилия
- Работа в любом пространственном положении
- Насосная станция с ПДУ

Установки клёпки боковин используются при проведении ремонтов подвижного состава железных дорог и предназначены для формирования заклёпки на фрикционной планке (боковине) тележки железнодорожных вагонов.

Установка состоит из гидравлической струбцины (скобы) с набором быстросменных пят и малогабаритной насосной станции на каркасной тележке, с кнопкой дистанционного управления, выведенной на струбцину. Компактная установка легко перемещается и применима для работ в ограниченном пространстве.

Лёгкая, весом 12 кг, гидравлическая струбцина обеспечивает высокие производительность и безопасность работ. Усилие гидравлической струбцины обеспечивает необходимую плотность клепаемого соединения и высокое качество заклёпки. Полный цикл формирования одной заклёпки не превышает 5 секунд.



Обознач.	Номиналь рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Макс. Усилие тс	Размеры рабочей зоны скобы, мм		Масса скобы	Ном. мощн кВт	Напря жение, В	Длина L, мм	Ширина B, мм	Высота H, мм	Масса, кг	Номин. вместим. бака л
			b	h								
<b>Комплектные</b>												
СКБ 15 МЭ	630	15	60	70	12,5	2,2	380	600	400	765	80	10
СКБ 25 МЭ	630	25	60	70	19,5	2,2	380	600	400	765	89	10



УКП 40 /30 МЭ



2 основные модели

- Мобильность
- Предохранительный клапан
- Легкосменные исполнительные механизмы
- Настройка и контроль усилия
- Насосная станция с ПДУ

Установки комбинированные используются при проведении ремонтов подвижного состава и предназначены для установки и клёпки новых пятников железнодорожных вагонов всех типов, а также для срывов изношенных пятников. Мобильные установки легко перемещаются по железнодорожным путям или по любым твёрдым покрытиям.

#### Установка срыва и клёпки пятника УКП 40/30 МЭ

Телескопический гидроподъёмник осуществляет подъём-опускание сменного механизма, а также обеспечивает надёжное поджатие нового пятника к раме;

Гидросъёмник, устанавливаемый на гидроподъёмнике, срывает изношенный пятник, укладывая его в ложе;

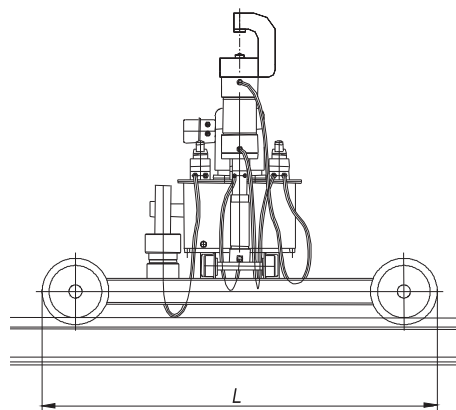
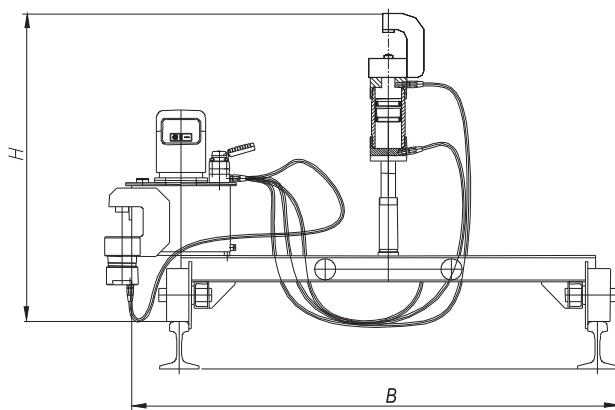
Гидрострубцина, устанавливаемая на гидроподъёмнике, обеспечивает необходимую плотность клепаемого соединения и высокое качество заклёпки.

#### Установка монтажа и клёпки пятника УПН 30 МЭ

Телескопический гидроподъёмник осуществляет подъём-опускание гидрострубцины, а также обеспечивает надёжное поджатие нового пятника к раме;

Компактная индукционная печь обеспечивает быстрый нагрев заклёпки до требуемой температуры;

Гидрострубцина на гидроподъёмнике обеспечивает необходимую плотность клепаемого соединения и высокое качество заклёпки.



Обознач.	Номиналь рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Ход гидро подъёмни ка, мм	Макс усил. срыва пятника тс	Макс усил клёпки пятника, тс	Нагрев заклёпки	Ном. мощн кВт	Напря жение, В	Длина L, мм	Шири на В, мм	Мин. высота Н, мм	Масса, кг	Ном. вмести. бака, л
комплектные, на железнодорожной тележке, с насосной станцией, с электроуправлением, ~380 В,												
УКП 30/40 МЭ	630	600	40	30	-	4,5	380	1500	1900	1050	290	40
УКП 30/15 МЭ	630	600	-	30	есть	4,5	380	1500	1900	1050	280	40



УПДЛ 15x2 СГК

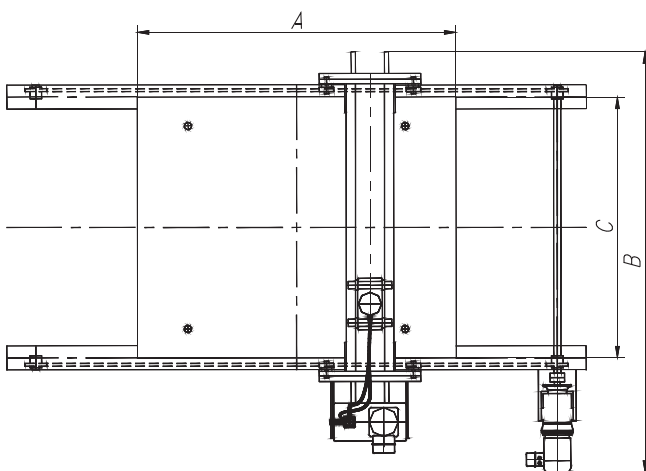
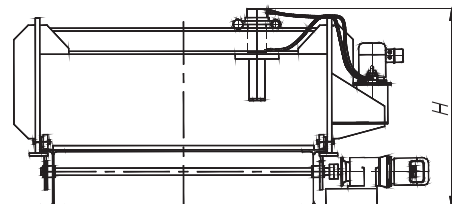
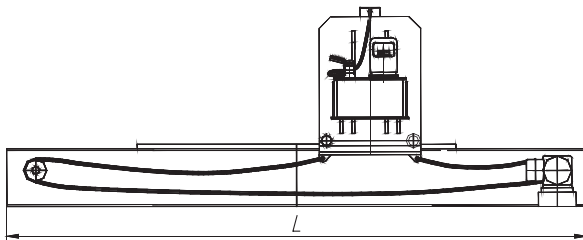


2 основные модели

- Простота и надёжность
- Цепной привод подвижной верхней балки
- Быстросменные насадки
- Предохранительный клапан
- Настройка и контроль усилия
- Насосная станция с ПДУ

Установки правки дверей и бортов используются при проведении ремонтных работ и предназначены для правки дверей, бортов и прочих кузовных элементов подвижного состава железных дорог.

Двери или борта устанавливаются и закрепляются на плоском рабочем столе, по которому в продольном (вместе с верхней балкой) и поперечном (относительно верхней балки) направлениях перемещаются силовые гидроцилиндры. Сменные насадки обеспечивают правку и рихтовку требуемых профилей. Управление установкой осуществляется с пульта дистанционного управления, которым оснащена штатная насосная станция.



Обозначение	Номинальное рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Макс. усилие, тс	Ход штока цилиндра, мм	Номин. мощность, кВт	Напряжение, В	Величина раб. стола, мм АхС	Размеры, мм			Кол-во цилиндр. Кол-во балок	Масса, кг	Номин. вместим. бака, л
							L	B	H			
комплектные												
УПДЛ 15x2 СГК	320	15	250	4,5	380	2200 x 1800	4000	2700	1380	2/1	3200	63
УПДЛ 15x4 СГК	320	15	250	4,5	380	2800 x 1800	4600	2700	1380	4/2	4500	63



ППЛ 100 СГК



## 2 основные модели

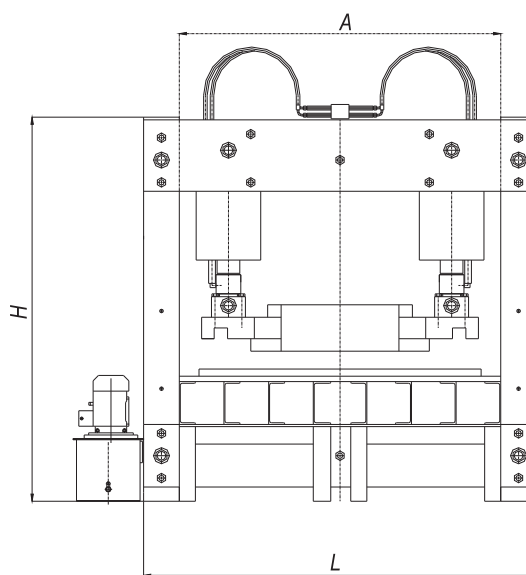
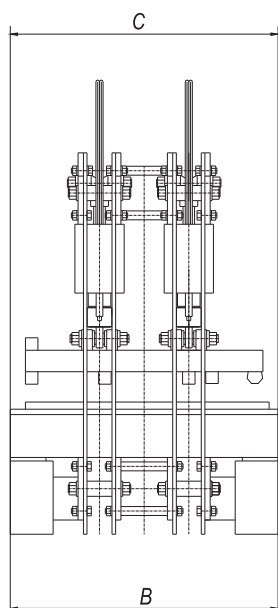
- Простота и надёжность
- Универсальная матрица
- Предохранительный клапан
- Настройка и контроль усилия
- Насосная станция с ПДУ
- Струбцина для клёпки петель и шарниров (опция)
- Вытяжка под сварку (опция)

Прессы для правки крышек люков используются при проведении ремонтов подвижного состава железных дорог и предназначены для восстановления геометрии и крепёжных элементов крышек люков и дверей железнодорожных вагонов и полувагонов.

Прессы состоят из силовой рамы с рабочим столом, универсальной матрицы, подвешенной на 4-х гидроцилиндрах и насосной установки. Прогрессивная схема управления обеспечивает высокую безопасность и удобство работы.

Шарнирный подвес матрицы обеспечивает самоустановку в момент прижима.

Универсальная матрица позволяет качественно формовать крышки люков (ППЛ 100 СГК) и/или двери (ППД 100 СГК) всех типов. Надёжная защита гидравлических элементов позволяет непосредственно на выправляемой крышке люка производить сварочные работы «по месту».



Обознач.	Ном. рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Макс усил. тс	Ход штока цилиндров, мм	Ном мощ кВт	Напряжение В	Величина раб. стола А x С, мм	Длина L, мм	Ширина В, мм	Высота Н, мм	Кол-во цил-ов	Масса, кг	Ном. вмест. бака, л
Комплектные												
ППЛ 100 СГК	320	100	250	7,5	380	1800 x 1650	2200	1650	2150	4	3200	100
ППД 100 СГК	320	100	250	10	380	1800 x 2200	2200	2300	2150	4	3900	100



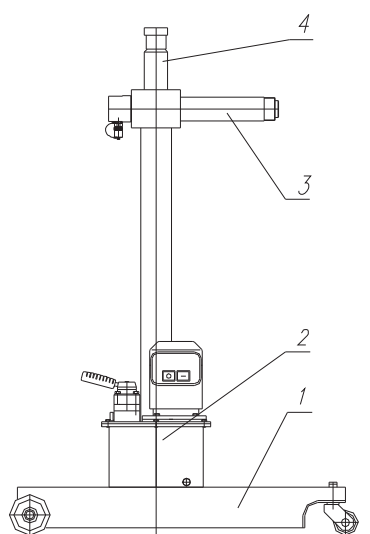
- Мобильность
- Предохранительный клапан
- Усилие во всех направлениях
- Легкосменные насадки
- Настройка и контроль усилия
- Насосная станция с ПДУ

Установки правки крышек люков используются при проведении кузовных ремонтов подвижного состава и предназначены для правки крышек люков железнодорожных вагонов и полувагонов без их снятия, по месту. Установка представляет собой гидростойку на каркасной тележке с малогабаритной насосной станцией и силовой гидроцилиндр с комплектом сменных пят, устанавливаемый на гидростойку.

Телескопическая гидростойка осуществляет подъём-опускание силового гидроцилиндра, а также обеспечивает надёжное поджатие крышек люков, угольников и обвязочной рамы вагона;

Силовой гидроцилиндр двухстороннего действия, устанавливаемый на гидростойке, работает В ЛЮБОМ пространственном положении, что обеспечивает выправку крышек люков, угольников и обвязочной рамы практически в любом повреждённом месте;

Быстрозменные насадки позволяют более точно выправлять повреждённые профили. Мобильные установки легко перемещаются по любым твёрдым покрытиям, повышая эффективность, безопасность и производительность работ.



Обознач.	Номиналь рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Ход гидро стойки, мм	Толкаю щее усил. цилиндра тс	Тяну щее усил. цилиндра тс	Ход цили ндра, мм	Ном. мощн кВт	Напря жение ,В	Длина L, мм	Ширина B, мм	Высота H, мм	Масса кг	Номин. вместим. бака, л
комплектные												
УПЛ 10 МЭ	630	400	10	5	300	2,2	380	600	500	760	135	10



УПП 5 МЭ

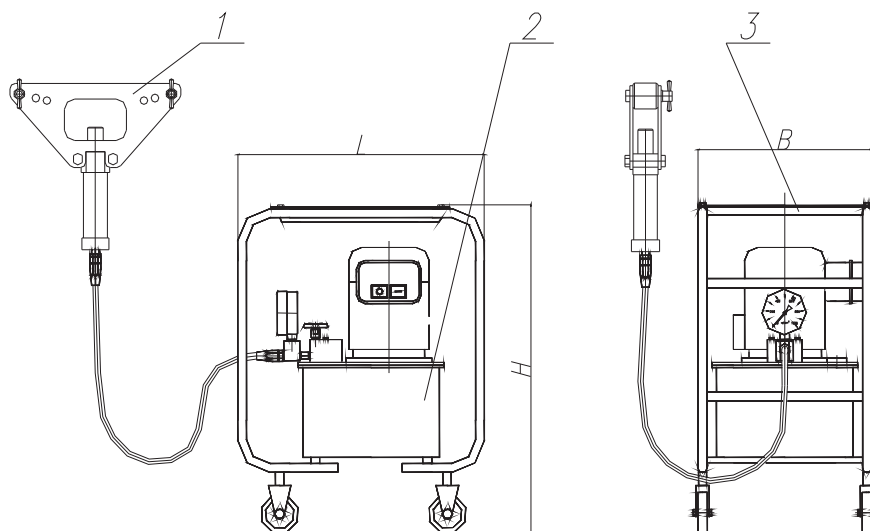


- Мобильность
- Предохранительный клапан
- Выносная гидроправка
- Настройка и контроль усилия
- Насосная станция с ПДУ

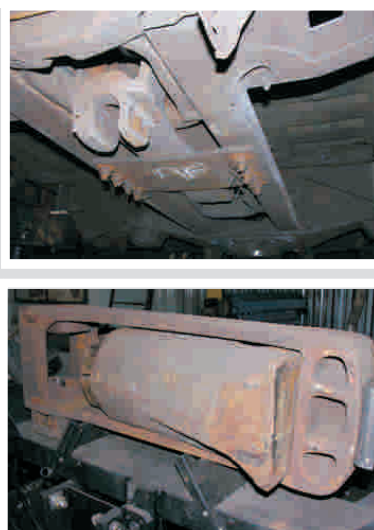
Установки мобильные правки поручней используются при проведении кузовных ремонтов подвижного состава железных дорог и предназначены для правки поручней вагонов и локомотивов без предварительного нагрева.

Установка представляет собой каркасную тележку с малогабаритной насосной станцией и выносной гидроправкой со сменными пятками, легко настраиваемую для правки любых поручней.

Кнопка управления насосной станцией вынесена на гидроправку, что позволяет ОДНОМУ оператору быстро и безопасно выправлять поручни. Мобильные установки легко перемещаются по любым твёрдым покрытиям.



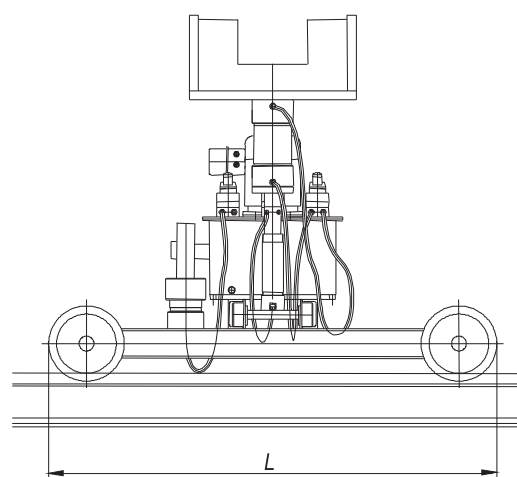
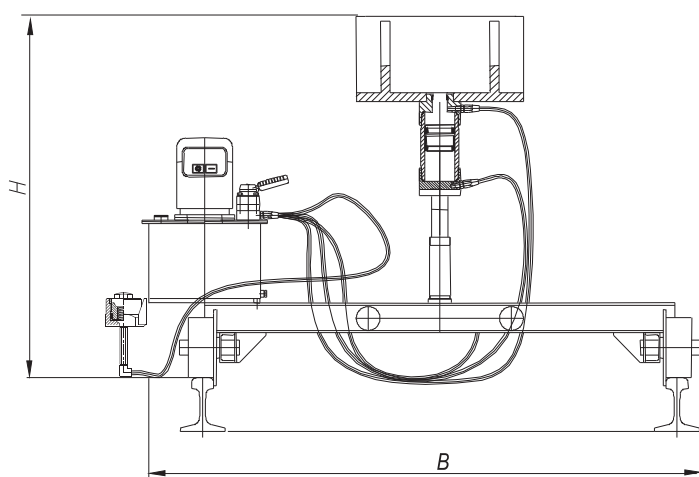
Обознач.	Номинальное рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Ход гидроправки, мм	Усилие гидроправки, тс	Ном. мощн кВт	Напряжение, В	Длина L, мм	Ширина B, мм	Высота H, мм	Масса кг	Номин. вместим. бака, л
комплектные										
УПП 10 МЭ	630	50	10	2,2	380	600	400	650	115	10



- Мобильность
- Предохранительный клапан
- Легкий выносной съёмник
- Настройка и контроль усилия
- Насосная станция с ПДУ

Установки комбинированные используются при проведении ремонтов автосцепок подвижного состава железных дорог и предназначены для снятия, установки и транспортирования поглощающих аппаратов грузовых и пассажирских вагонов, электровозов ВЛ 65, ВЛ 80, ВЛ 85 и других локомотивов. Мобильные установки легко перемещаются по железнодорожным путям или по любым твёрдым покрытиям.

Телескопический гидроподъёмник осуществляет подъём-опускание, а лёгкий съёмник обеспечивает быстрый и безопасный демонтаж поглощающих аппаратов типов Ш-1-ТМ, Ш-2-В, Ш-2-Т и Ш6-ТО4У.



Обознач.	Номиналь рабочее давление, кг/см <sup>2</sup>	Ход гидро подъёмника, мм	Усилие съёмника погл.аппарата	Ном. мощн кВт	Напря- жение, В	Длин а L, мм	Ширина В, мм	Мин. высота Н, мм	Масса , кг	Ном. вмести. бака, л
комплектные										
УДПА 30 МЭ	630	500	30	2,2	380	1500	1600	1000	315	40